

- Dynamic Finishing

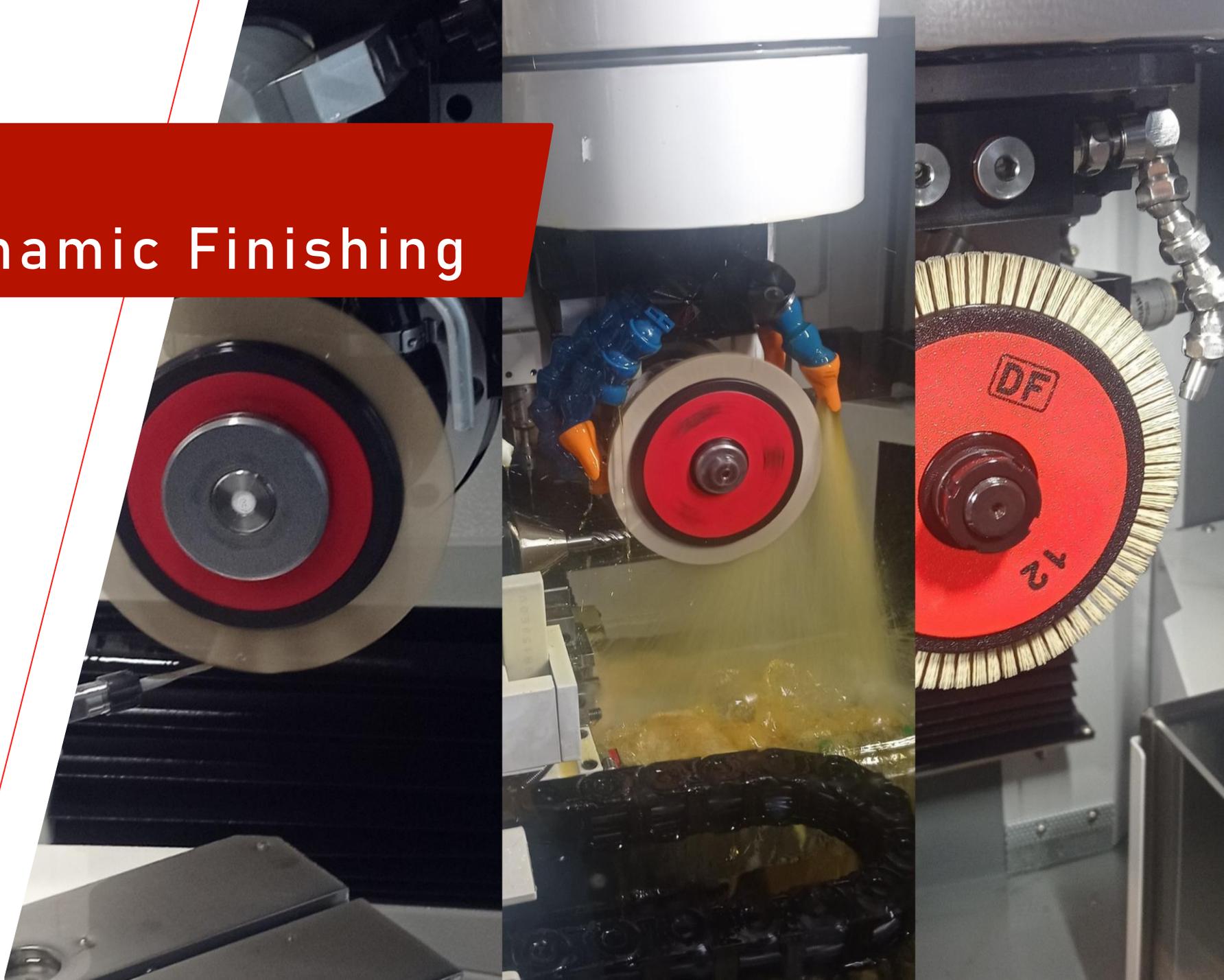
Thema:

BrushEdger ©URL

von

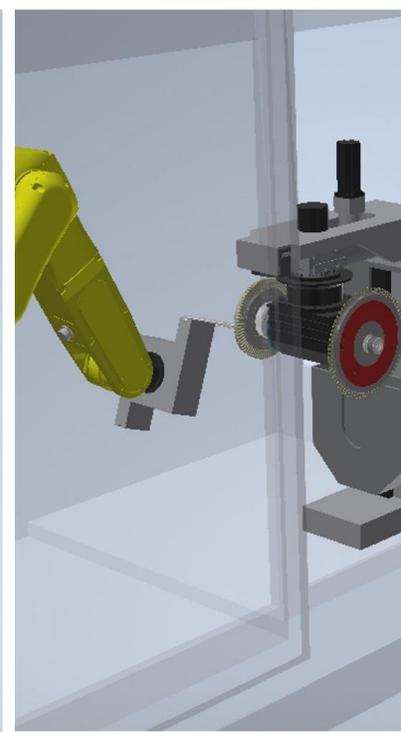
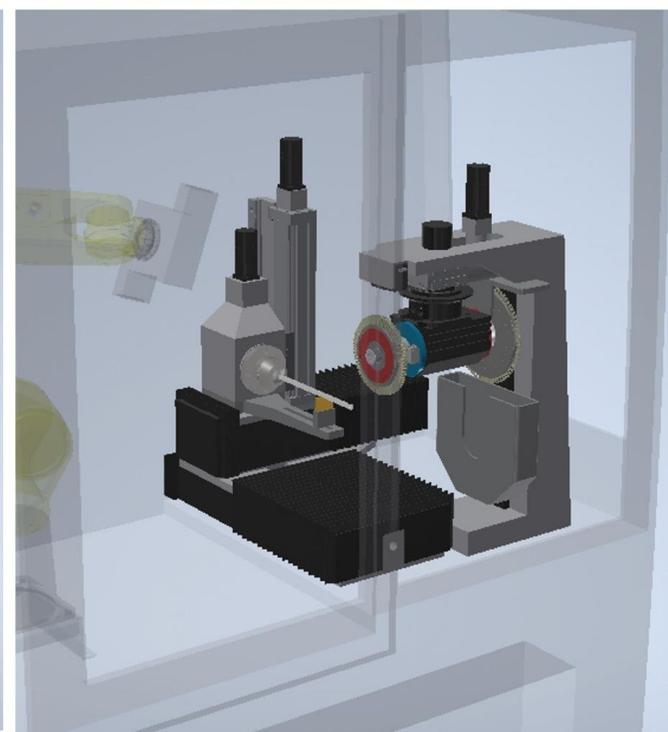
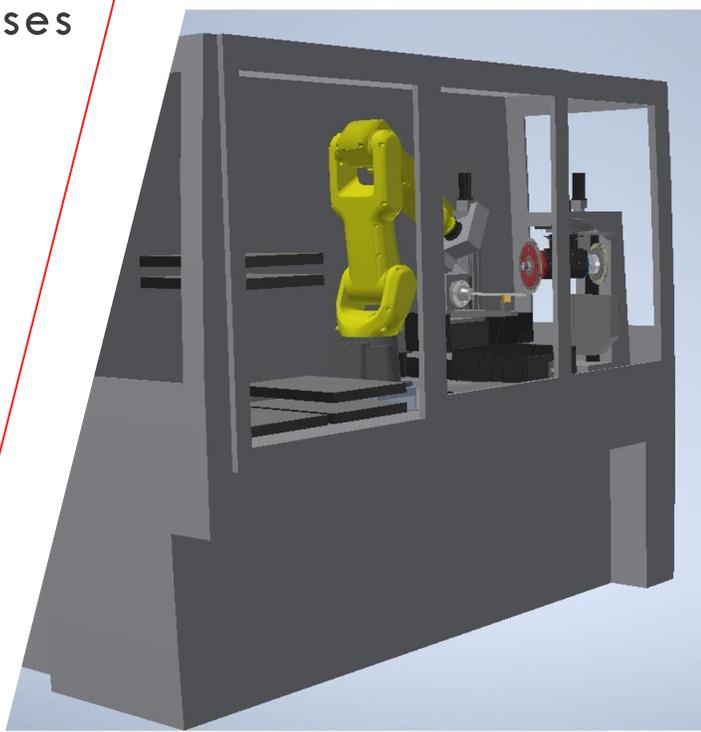
Bruno Alessandri

Thomas Gyarmati



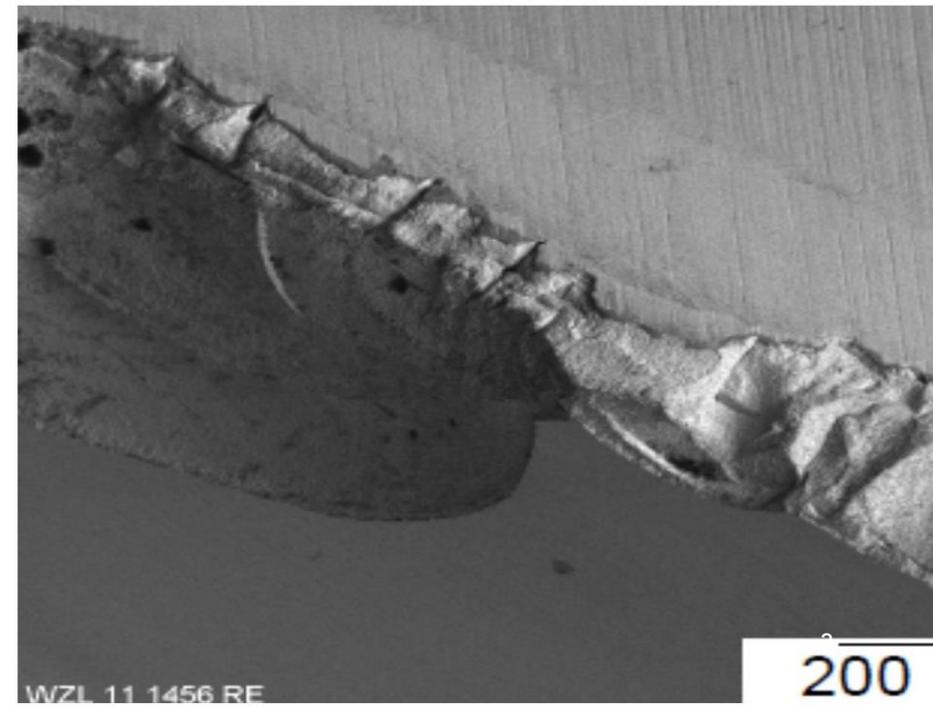
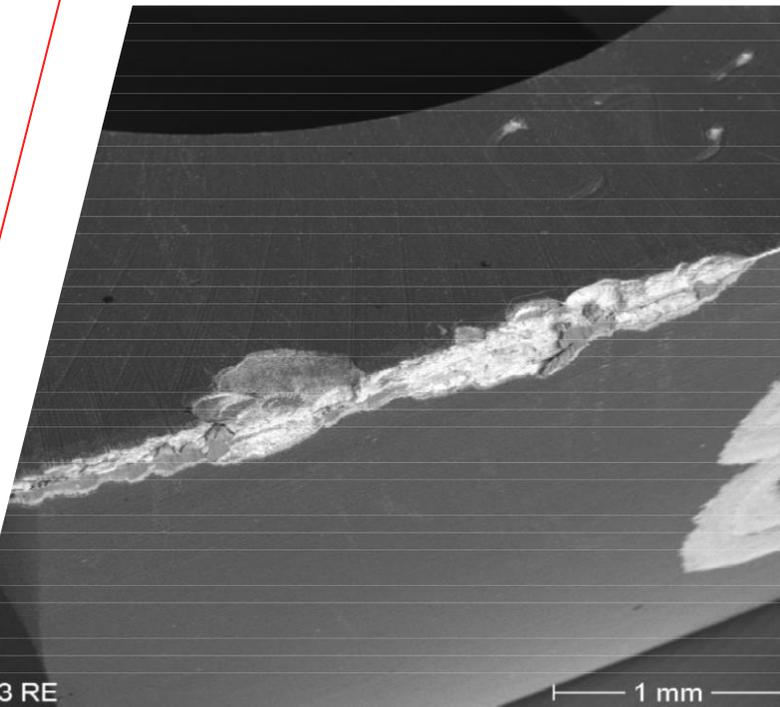
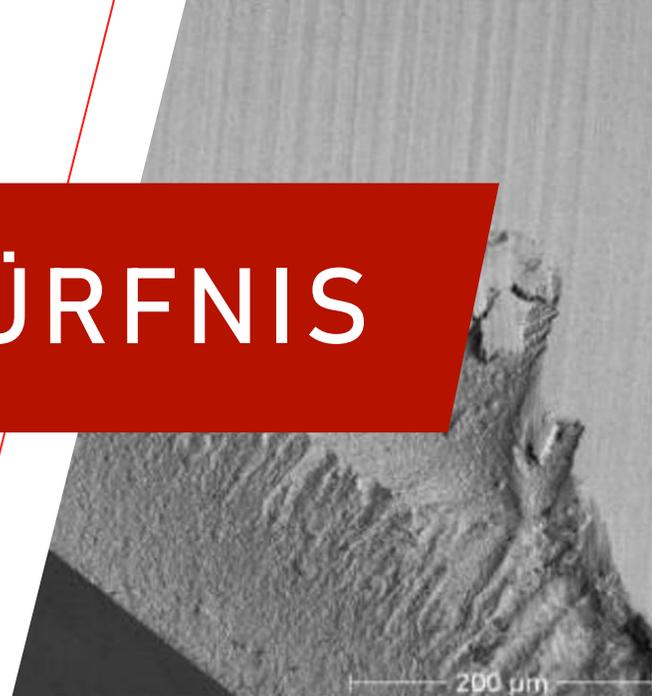
INHALT

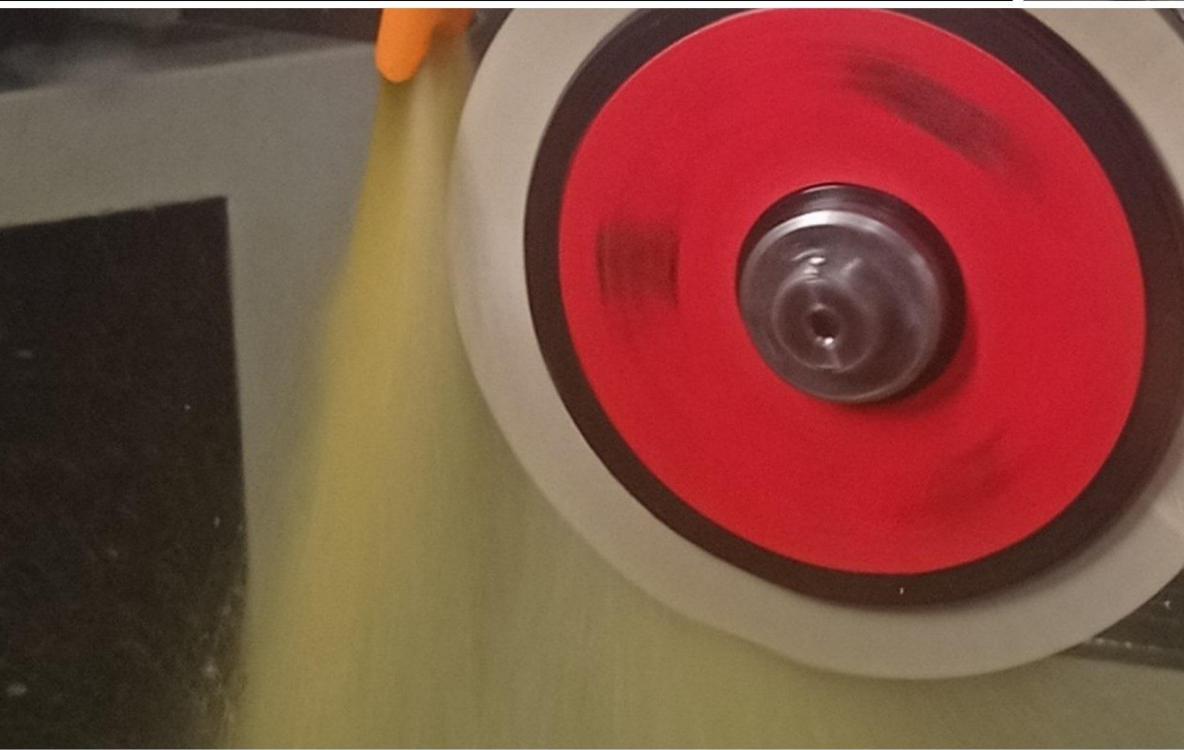
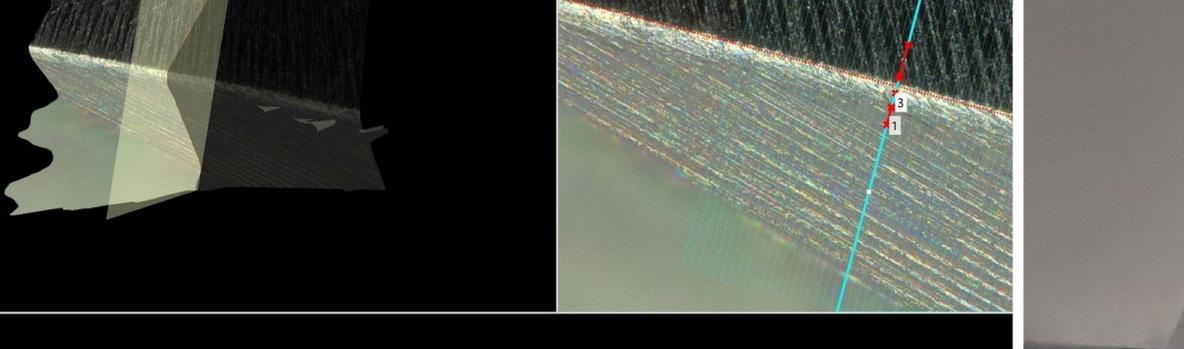
- Kundenbedürfnis & Ziel
- Lösung von Dynamic-Finishing mit Business- Cases



KUNDENBEDÜRFNIS

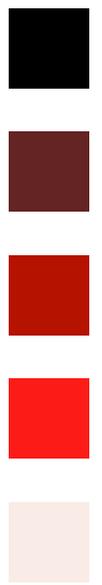
Undefinierte Schneidkanten führen zu frühzeitigem Ausbrüchen und Werkzeugausfällen. Kunden von Präzisions-Werkzeugen wünschen leistungstärkere Werkzeuge. Die Kosten müssen sich aber rechnen lassen (ROI).





ZIEL

Eine, in das Schleifmaschinen-Konzept integrierte Lösung, für die industrielle Bearbeitung von definierten Schneidengeometrien und -Oberflächen und das zu einem unschlagbaren ROI (Return on Investment).



LÖSUNG VON DYNAMIC-FINISHING

Dynamic-Finishing integriert Kantenpräparationslösungen in das Schleifmaschine-Portfolio von Werkzeugschleifmaschinenherstellern. Die Resultate der Kantenpräparation entsprechen dem höchsten Standard, so können gezielte Verrundungen mit gewollten Korbbogenformen (K-Faktoren) industriell und reproduzierbar hergestellt werden. Erreicht wird das durch jahrelange Erfahrung, hochpräzisen Werkzeugen und modernster 5-Achsen CNC-Technologie und das alles aus einer Hand.



Integration in die Schleifmaschine

BrushEdger ©URL



- Kantenpräparation in der Schleifmaschine
- Kostengünstig
- Platzsparend

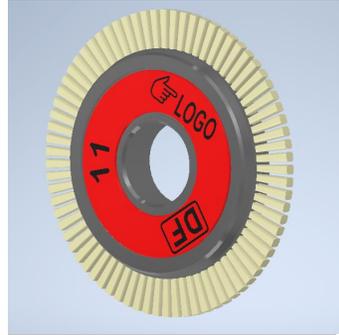
Beschreibung:

Dynamic-Finishing integriert den BrushEdger in ihr Schleif-Maschinen Portfolio. Wir designen die Software auf ihren SW-Tools¹⁾ und mit dem selben «Look & Feel», sodass sich ihre Mitarbeiter sofort zurecht finden. Dynamic-Finishing liefert die DF-Bürsten als Verbrauchsmaterial direkt an Sie, mit kürzester Lieferkette, so dass Sie alle Vorteile nutzen können.

¹⁾ In Zusammenarbeit mit dem Schleifmaschinen-Hersteller

Integration in die Schleifmaschine

BrushEdger ©URL



Lieferumfang:

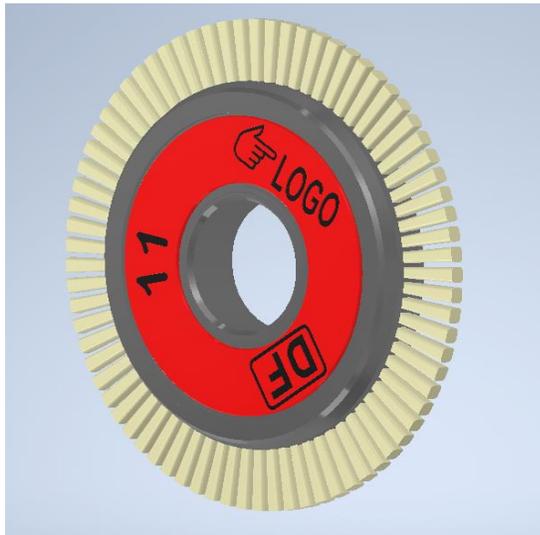
- Auf Sie abgestimmtes DF-Bürsten-Set
- Erste Implementierung vor Ort durch Experten kostenlos ¹⁾
- Je nach Maschinen-Typ kann es kleine Anpassungen benötigen, in den meisten Fällen aber nicht.

- Kantenpräparation in der Schleifmaschine
- Kostengünstig
- Platzsparend

¹⁾ Bei Mindestbestellmenge von 12 bis 20 DF-Bürsten

DF-Brush ©URL

Datenblatt



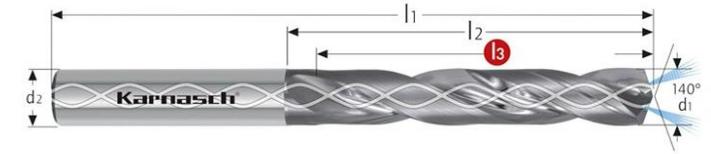
Die **DF-Bürsten** sind für Produktfamilien, z.B. Bohrer 3 bis 30 mm, konzipiert und auf Kundenmaschinen validiert. Dies garantiert Ihnen die höchste Zuverlässigkeit.

Kriterium	Wert
Aussendurchmesser	120 - 150 mm
Kernloch	20 - 32 / 31.75 mm
Breite	1-10 mm
Typ	Diamond
Listenpreis / Stk.	Fragen Sie nach
Lebensdauer ¹⁾	4'000 - 35'000 Tools

¹⁾ Validiert mit Hartmetall – Werkzeugen, Dim. 2 bis 32 mm

Kosten und Gewinn

Gewinnbetrachtung



Ein Spiralbohrer aus VHM $\varnothing 12 \times L_3 56$, mit Innenkühlung, kostet im Handel 135.50 EUR* [a]

- Ein Hersteller verkauft den Bohrer an den Handel mit **27.10 CHF** (x 500% = Handel)
- Neu fügt der Hersteller eine **Kantenpräparation** hinzu für HK **0.45 CHF** ist aber in der Lage ihn neu für **33.10 CHF** zu verkaufen (wider x 500% = Handel)

Der gleiche Premium-Spiralbohrer kostet im Handel nun 165.60 EUR [b]

Mehrerlös = 6.00 CHF (22% mehr) bei Mehrkosten von nur 0.45 CHF, ergibt einen **zusätzlichen Deckungsbeitrag von 5.55 CHF** pro Stk.

[a] Source: Karnasch.tools, e-shop, Art-No 2204061200056, 2022

[b] Source: Karnasch.tools, e-shop, Art-No 2204121200056, 2022 * EUR to CHF = 1:1

Business-Case: BrushEdger

ROI-Berechnung:

Investitions-Fall: BrushEdger (in die Schleifmaschine integrierte Lösung)
Investition (z. Bsp.) = 13'600 CHF -> Mehrgewinn 4.25 CHF* / Werkstück
-> ROI nach 3'200 Werkzeuge, bei 60 WZ/Tag

ROI < 3 Monate

Typische Kunde:

Sie möchten mehr und mehr Premium-Werkzeuge anbieten und stellen diese auf einer Schleifmaschine her, die sie noch nicht ganz auslasten können, z. Bsp. Produzieren sie damit 60 Werkzeuge am Tag (6h x je 6 Min = 60 WZ). Da sie in der Schleifmaschine, nach dem Schleifen den Finish bewerkstelligen, dauert der Prozess neu 7 bis 8.5 Min (je nach gewünschter Kantenpräparation, \emptyset 1.2 min)**.

* 6.00 CHF – 0.45 CHF = 5.55 CHF

** 1.2 min x 60 CHF / h = 1.2 CHF => 5.55 – 1.20 = 4.25 CHF

DF-Bürste Sortiment für:

Schaftwerkzeuge aus HSS und HM ->1 bis 32 mm
Ø 1 bis 32 mm / L ≤ 350 mm



Gewindeschneider



Bohrer



Fräser



Kugelfräser



Radiusfräser



Stufenbohrer



Reibahlen

DF-Bürste Sortiment für:

Schaftwerkzeuge aus PKD->1 bis 32 mm
Ø 1 bis 32 mm / L ≤ 350 mm



Verschiedene Fräser



Verschiedene Bohrer



Reibahlen



Gewindeschneider

DF-Bürste Sortiment für:

Schaftwerkzeuge aus CBN & CERMET->1 bis 32 mm
Ø 1 bis 32 mm / L ≤ 200 mm



Verschiedene Fräser

VIELEN DANK



Bruno Alessandri & Thomas Gyarmati

info@dynamic-finish

+41 78 963 13 57

www.dynamic-finishing.com