

Das Hybag System Tutto:

Hybag Tutto ist das weltweit führende und patentierte Aufbereitungssystem für organische Wertstoffe, wie Küchenabfälle, rohe organische Reststoffe, Fehlchargen von Industrie, Waren von Grossverteilern mit abgelaufenen Haltbarkeitsdaten, offen und roh, in Kunststoffverpackungen, Tuben oder Dosen, verpackt oder unverpackt. Wir liefern massgeschneiderte Anlagen mit Kippmulden, Bunkern, Fördersystemen und der weltweit patentierten Separations Hammermühle.

Beschrieb Prozessablauf

Abfallarten



Speisereste



Rüstabfälle



überlagerte Lebensmittel

Sammelsysteme



Presscontainer



Container 120 / 240 Lt.



Hybag Aufbereitungsanlage



verarbeitetes Material



Störstoffe



hochwertiges Substrat

Beschrieb der einzelnen Komponenten:

Wertstoffsammlung:

Die organischen Wertstoffe werden angeliefert und erfasst in einer hydraulischen Kippmulde oder in einem Bunker, und mittels eingebauten Förderschnecken zur weiteren Verarbeitung gefördert.

Hydraulische Kippmulde, heben und senken erfolgt mittels einer Hydraulikeinheit.

Anschlusswerte: Hydraulikeinheit 5.5 kW / Förderelement 1.1 kW

Mulde und Förderschnecke in Edelstahl V2A

Rahmen lackiert RAL

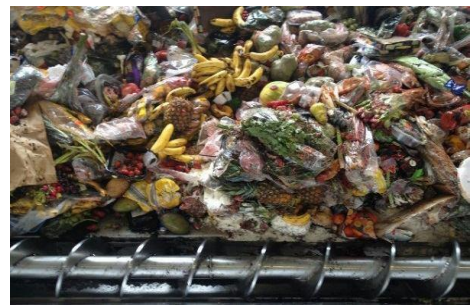
Kapazität 16 - 35 m³



Hydraulische Kippmulde



Hydraulikeinheit



Wertstoffe in der Mulde

Massgefertigte Bunker, hergestellt in Edelstahl V2A

Förderung der Wertstoffe mit integrierten Förderschnecken / 4 kW



Bunker mit 1 Schnecke

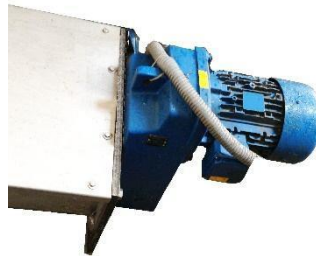


Mischbunker mit 2 Schnecken

Förderung der Wertstoffe mittels Förderschnecke:

Das Förderelement transportiert die organischen Wertstoffe in die patentierte Hybag Separations Hammermühle. Auf dem Förderkanal befindet sich ein Radialgebläse mit einer Leistung von 4'000 cm/h welcher zur Erhöhung der Trennschärfe beiträgt.

Die Förderschnecke wird von einem Getriebemotor mit Frequenzumwandler angetrieben, und ist Drehzahlgesteuert, abhängig von der Stromaufnahme des Hammermühlenmotors. Förderelement aus Edelstahl V2A mit abgedichteten Übergängen, Verschleisseinlagen aus Robalon **RCH 1000** zur Verschleissminderung der Förderschnecke und Sicherheitsübergangsstück auf die Hammermühle.
Anschlusswerte: Getriebemotor 4.4 kW / Radiallüfter mit Einstellklappe 1.1 kW



Aufbereitung der Wertstoffe mit den patentierten Hammermühlen NW500 / NW600 / NW800:

Zur Aufbereitung von organischen Wertstoffen wie Küchenabfällen, roh oder gekocht, Marktabfällen und überlagerten Lebensmitteln in Kunststoffverpackungen, Netzen, Tuben oder Dosen u.s.w.

Die Wertstoffe werden in der patentierten Separations Hammermühle zerschlagen, und als Biomasse und Fremdstoffe getrennt ausgeschieden.

Mit dem patentierten 6.5 mm Loch Doppelsiebkorb wird beim Substrat die Kompostnorm mit weniger als 1% Fremdstoffen und einer Partikelgrösse von 3 -6 mm erreicht.

Gehäuse der Hammermühle in Edelstahl V2A. Serviceöffnung mit Schnellverschluss.

Doppel-Siebkorb: Material Hardox Lochgrösse Standard 6.5 mm.

Andere Grössen auf Wunsch erhältlich.

Motoren: NW500/30kW NW600/37 oder 55kW NW800 55kW

Durchsatzleistung: Abhängig vom Eingangsmaterial mit **6 mm Korb**:

Verpackte Wertstoffe bis zu 8 t/h, Unverpackte Wertstoffe bis zu 12 t/h



Förderung des Substrates (Biomasse):

Mit dem Fördersystem wird das homogene Substrat mittels Förderpumpe oder Druckluftsystem in Zwischentanks zur Weiterverarbeitung gefördert.

Beim **Druckluftsystem** wird das Substrat in einem Druckkessel gesammelt, beim Erreichen des max. Niveaus mit Schiebern gesteuert und mittels Druckluft gefördert. Druckkessel in Edelstahl V2A, Druckzertifiziert. Arbeitsdruck 6 bar. (Schieber)



Die **Rachenschneckenpumpe** ist mit einem Übergangstrichter mit der Hammermühle verbunden. Eine Niveausonde überwacht die Füllhöhe und steuert die Pumpe beim Erreichen der max. Füllhöhe. Lieferbar in Edelstahl V2A oder Stahl lackiert. Gegendruck 3-6 bar und Förderleistungen 15-25m³/h.



Fördererelement zur Störstoffaustragung:

Störstoffe wie Besteck, Plastik, Blech, und andere Verunreinigungen werden abgetrennt und in einen separaten Behälter gefördert.

Die Förderschnecke wird von einem Getriebemotor drehzahlgesteuert angetrieben.

Fördererelement mit abgedichtetem Übergang zur Hammemrmühle.

Förderkanal aus Edelstahl V2A, mit Verschleisseinlagen Robalon **RCH 1000**

Zur Verschleissminderung der Förderschnecke.

Anschlusswerte: Getriebemotor 2.2 kW



Kontroll- und Steuerungseinheit:

Die Kontroll- und Steuerungseinheit dient zur Überwachung und zum Betrieb der gesamten Anlage im Automatik- oder Manuellmodus.

Gehäuse in Edelstahl V2A oder Stahl lackiert.

Hergestellt und programmiert, Steckfertig gemäss den jeweils geltenden länderspezifischen gesetzlichen Anforderungen.

