

Maschinenpark

Drehmaschinen



CNC Drehmaschine Emcoturn E 65

mit angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse

Steuerung: Sinumerik 828 D
Stangendurchlass 65mm
Max Ø 250mm
Spitzenweite: 500mm



CNC Drehmaschine Emcoturn E 45

mit angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse

Steuerung: Sinumerik 828 D
Stangenlademagazin ø 42mm
Max Ø 150mm
Spitzenweite: 350mm



CNC Drehmaschine Emcoturn 345

Steuerung: Sinumerik
Spindeldurchlass: 42mm
Max Ø 150mm
Spitzenweite: 350mm

Bearbeitungscenter



CNC Bearbeitungszentrum Victor VC-AX 630
 5- Achsen mit Cello Automation

Steuerung:	Fanuc 31 Model B
Verfahrweg	X 700mm
Verfahrweg	Y 500mm
Verfahrweg	Z 500mm



CNC Bearbeitungszentrum Victor P76

Steuerung:	Heidenhain TNC 640
Verfahrweg	X 760mm
Verfahrweg	Y 500mm
Verfahrweg	Z 510mm



CNC Bearbeitungszentrum Feeler VMT 45A

Steuerung:	Sinumerik 828 D
Verfahrweg	X 1200mm
Verfahrweg	Y 500mm
Verfahrweg	Z 550mm



CNC Bearbeitungszentrum Feeler QM40S
 mit 4. Achse \varnothing 200mm

Steuerung:	Fanuc 18 i MB
Verfahrweg	X 760mm
Verfahrweg	Y 500mm
Verfahrweg	Z 510mm