

## Die Hybag Entpackungspressse



Stationäre Anlage



Mobile Anlage auf Abrollpalette

Die **Hybag Entpackungspressse** ist ein bewährtes und hoch effizientes System zur Entpackung grosser Fehlchargen aus der Lebensmittelindustrie wie Dosen, Tuben, Joghurts u.s.w.

Die Organik wird frei von Störstoffen ausgepresst, aufgefangen und über ein Pumpsystem als Substrat zur Vergärung an Biogasanlagen zugeführt.

Störstoffe werden unter hohem Druck komprimiert und als Presslinge mit minimal anhaftender Organik ausgeworfen.

### Beispielmaterial zur Verarbeitung



### Presslinge



### Substrat



## **Technische Daten / Leistung:**

Auffangwanne Nutzinhalt 1.5 m<sup>3</sup> mit Austragungs- / Dosierspirale

Dickstoffpumpe 5,5 kW verschraubt mit dem Sammelrohr

Hydraulikzentrale mit Oelkühler Anschlusswert 18 kW

Durchsatzleistung je nach Inputmaterial 1'300 – 3'000 kg/h

Wasserverbrauch: ca. 50 lt./h

Kolbendurchmesser: Ø 283 mm

Hydraulik Presszylinder: IØ 180 mm

Hydraulik Gegendruckzylinder: IØ 160 mm

Gewicht: ca. 2'300 kg

Platzbedarf Länge 4000 mm, Breite 1500 mm, Höhe 2400 mm

Um einen sauberen Pressling zu erhalten, muss der Entpackungspresse bedarfsentsprechend Wasser zugeführt werden.

Dazu wird eine Wasseraufbereitung benötigt bestehend aus:

Kreiselpumpe

Membranbehälter 100 Liter Typ GT-U-100V

1" Rückschlagventil

2 Wasserventile

2 Düsen

1 Strömungswächter

## **Anschlusswert:**

El. Anschlusswert der Entpackungspresse inkl. Pumpe  
und Wasseraufbereitung Total **26.5 kW**