



Comprima

Rundballenpressen

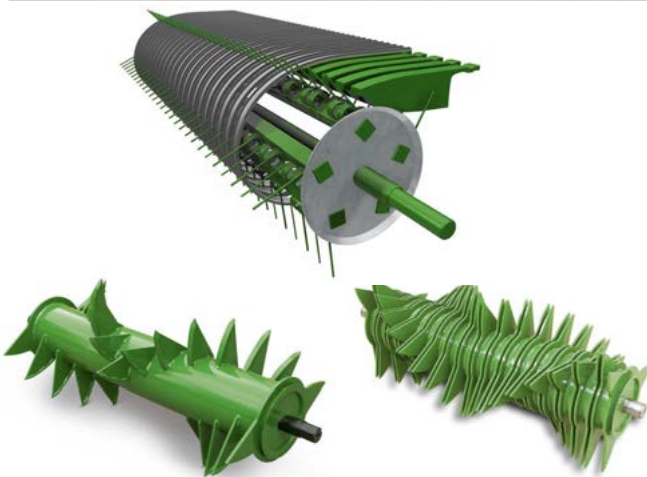
Press-Wickelkombinationen





Comprima

Das starke Programm



EasyFlow

Die erste ungesteuerte Pick-up in einer Rundballenpresse

Förderrotor, XCut

Mit Förder- oder Schneidrotor kontinuierlich in die Presskammer XCut, das messerscharfe Konzept mit 17 oder 26 Messern



NovoGrip

Das System zum Pressen mit Griff
Exklusiv von KRONE



Comprima F 125, F 125 XC

Die Festkammerpresse für Ballen mit
1,25 m Durchmesser



Comprima F 155, F 155 XC

Mit semivariabler Ballenkammer für
6 Ballendurchmesser von 1,25 bis 1,50 m
Völlig neu, exklusiv von KRONE



Comprima V 150, V 150XC, V 180, V 180XC, V 210, V 210 XC

Mit variabler Ballenkammer für Ballendurchmesser
von 1,00 bis 2,05 m



Netzbindung, Garnbindung

Mit aktiver und direkter Bindemittelzufuhr



Bedienung

Alpha, Beta II, Delta und CCI 200
Bedienung ganz nach Ihrem Wunsch



Service

Weniger Wartung, mehr pressen



Comprima CF 155 XC, CV 150 XC, CV 210 XC

CF 155 XC: die Press-Wickel-Kombination
mit semivariabler Ballenkammer
CV 150 XC und CV 210 XC: die Press-Wickel-Kombination
mit variabler Ballenkammer



Doppelter Folienwickler

Doppelt arbeiten – doppelt leisten



Fahrwerke

Darauf fahren Sie ab.
Von der Einfach- bis zur Tandemachse



Technische Daten

Technik im Detail





Comprima – das starke Programm

- Drei Presssysteme:
 - Festkammer –
 - Semivariable Ballenkammer –
 - Variable Ballenkammer
- Einzigartig: Die semivariable Ballenkammer für sechs Ballengrößen von 1,25-1,50 m
- Die ungesteuerte Pick-up EasyFlow
- Der Stabgurtförderer NovoGrip
- XCut 17, XCut 26, die Schneidwerke mit abklappbaren Förderkanalböden



Comprima, eine Rundballenpresse die neue Maßstäbe setzt. Mit einer Comprima kaufen Sie Erfahrung und Kompetenz im Pressenbau, denn KRONE kennt die Anforderungen aus der Praxis. Innovationen, wie die ungesteuerte Pick-up EasyFlow und der Stabgurtförderer NovoGrip realisieren deutlich höhere Pressdichten und Durchsätze, mehr Laufruhe, weniger Wartung und Verschleiß. KRONE baut, was Kunden brauchen.



Comprima F 125, F 125 XC: Die Festkammerpresse für Rundballen mit 1,25 m Durchmesser. Die Maschine überzeugt mit ihrem einfachen Aufbau. Aufgrund des Ballenmaßes lässt sich diese Maschine hervorragend zum Pressen von Silageballen einsetzen.

Comprima F 155, F 155 XC: Die Festkammerpresse mit dem semivariablen System für Rundballen von 1,25 bis 1,50 m Durchmesser. Die semivariable Ballenkammer ist einzigartig und gibt es nur von KRONE.

Comprima V 150, V 150 XC, V 180, V 180 XC, V 210 und V 210 XC mit variablen Ballenkammern für Ballendurchmesser von 1,00 bis 2,05 m: KRONE NovoGrip mit zwei von einer Doppelschwinge geführten Stabgurtförderer steht für höchste Pressdichte.



Auf einen Blick:

Type	Ballenkammer	Ballenbreite x Durchmesser	
Comprima F 125, F 125 XC	Festkammer	1,20 m x 1,25 m	
Comprima F 155, F 155 XC	Semivariable Ballenkammer	1,20 m x 1,25 m bis 1,50 m	
Comprima V 150, V 150 XC	Variable Ballenkammer	1,20 m x 1,00 m bis 1,50 m	
Comprima V 180, V 180 XC	Variable Ballenkammer	1,20 m x 1,00 m bis 1,80 m	
Comprima V 210, V 210 XC	Variable Ballenkammer	1,20 m x 1,00 m bis 2,05 m	
Comprima CF 155 XC	Semivariable Ballenkammer mit Doppelwickler	1,20 m x 1,25 m bis 1,50 m	
Comprima CV 150 XC	Press-Wickel-Kombination mit variabler Ballenkammer	1,20 m x 1,00 m bis 1,50 m	
Comprima CV 210 XC	Press-Wickel-Kombination mit variabler Ballenkammer mit Folie ohne Folie	1,20 m x 1,00 m bis 1,75 m 1,20 m x 1,00 m bis 2,05 m	



Comprima CF 155 XC: Die erste Press-Wickelkombination mit semivariablem Ballenkammer – exklusiv von KRONE. Mit dieser Maschine können Sie Rundballen mit Durchmessern von 1,25 bis 1,50 m pressen und wickeln.

Comprima CV 150 XC: Die Press-Wickel-Kombination mit variabler Ballenkammer und Doppelwickler für Ballen mit Durchmessern von 1,00 bis 1,50 m. Das Rotationsschneidwerk XC mit 17 Messern gehört zur Serienausrüstung.

Comprima CV 210 XC: Die größte variable Press-Wickel-Kombination – exklusiv von KRONE. Im Heu und Stroh sind Ballendurchmesser von 1,00 bis 2,05 m realisierbar. Bei Einsatz des Folienwicklers in Silage sind Durchmesser von 1,00 bis 1,75 m wählbar.



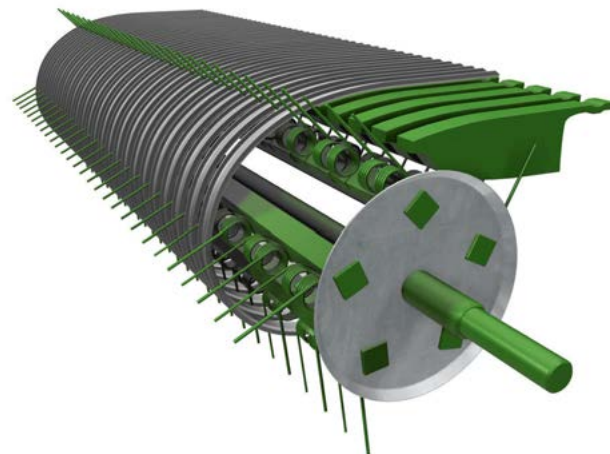
EasyFlow

Die erste ungesteuerte Pick-up in einer Rundballenpresse

- Saubere Aufnahme
- Mehr Leistung
- Höhere Laufruhe
- Geringerer Verschleiß
- Weniger Wartung



Mit der EasyFlow bietet KRONE erstmalig eine ungesteuerte Pick-up an, die ohne Kurvenbahnsteuerung auskommt. Der Clou dieser Pick-up ist die besondere Gestaltung der verzinkten Abstreifer. Sie sorgen für einen kontinuierlichen Gutfluss beim Abtauchen der Zinken. EasyFlow arbeitet mit höherer Drehzahl, nimmt sauber auf und leistet mehr.



Robuster Antrieb: Der Antrieb der Pick-up erfolgt über einen automatisch gespannten Kettenantrieb, der mit einer Sternratschenkupplung als Überlastsicherung ausgerüstet ist. Das gibt Sicherheit, auch bei plötzlich auftretenden Fremdkörpern.

Für den kontinuierlichen Fluss: Großdimensionierte Schnecken führen das seitlich aufgenommene Erntegut zur Mitte und sorgen für den störungsfreien Fluss von der breiteren Pick-up zur schmaleren Ballenkammer.

KRONE weiß, was die Praxis braucht: Die Tasträder sind werkzeuglos in der Höhe verstellbar und stehen für eine schnelle Anpassung an alle Verhältnisse. Mit der Luftbereifung läuft die Pick-up sehr ruhig.



Die Vorteile liegen auf der Hand: Die neue Pick-up EasyFlow hat durch ihren einfachen Aufbau deutlich weniger bewegliche Teile und überzeugt in ihrer Laufruhe. Der damit geringere Verschleiß schlägt sich in niedrigeren Wartungs- und Servicekosten nieder. EasyFlow arbeitet im Vergleich zu herkömmlichen Systemen mit einer um 30 % höheren Drehzahl, hat eine höhere Aufnahmeleistung und nimmt noch sauberer auf. Die große Arbeitsbreite von 2,15 m nach DIN 11220 bietet Vorteile bei großen Schwaden, in Ecken und Kurven. Der serienmäßige Rollenniederhalter sorgt für einen kontinuierlichen Gutfluss, auch bei ungleichmäßig dicken Schwaden. Mit fünf Zinkenreihen und einem Zinkenabstand von 55 mm hinterlassen Sie ein sauberes Feld.



Eine saubere Sache: Die Pick-up kann seitlich in der Höhe um 70 mm pendeln und folgt damit allen Bodenkonturen. Sie lässt nichts liegen, denn mit Futterverlusten verlieren Sie bares Geld.



Viel Platz: Mit ca. 30 cm Aushubhöhe haben Sie viel Bodenfreiheit. Weiterhin vergrößert sich beim Ausheben der Freiraum unterhalb des Schneidrotors. Der damit gewonnene Platz reicht oft zur Beseitigung eventueller Futterstaus.



An alles gedacht: Der Auflagedruck ist über Zugfedern einstellbar. Über Ketten lässt sich die Arbeitstiefe nach unten hin arretieren. Bei kurzer Einhängung kann auch ohne Tasträder gefahren werden.



Mit Förder- oder Schneidrotor

Kontinuierlich in die Presskammer

- Kontinuierliche Zufuhr des Erntegutes
- Gleichmäßige Pressdichte
- Hohe Aufnahmekapazität
- XCut 17 mit Schneidrotor, 64 mm min. Messerabstand
- XCut 26 mit Schneidrotor, 42 mm min. Messerabstand



Für die kontinuierliche Zufuhr des Erntegutes von der Pick-up in die Presskammer sind KRONE Rundballenpressen Comprima mit einem Förder- oder Schneidrotor ausgerüstet. Geht es um ein leichteres Auflösen der Ballen zur Futterverteilung und um noch mehr Ballendichte, so sind die Rotationsschneidwerke XCut Spezialisten, die Ihre Anforderungen voll erfüllen. Kontinuierlich zieht der Schneidrotor das Erntegut durch die mit maximal 17 oder 26 Messern bestückte Schneidebene.

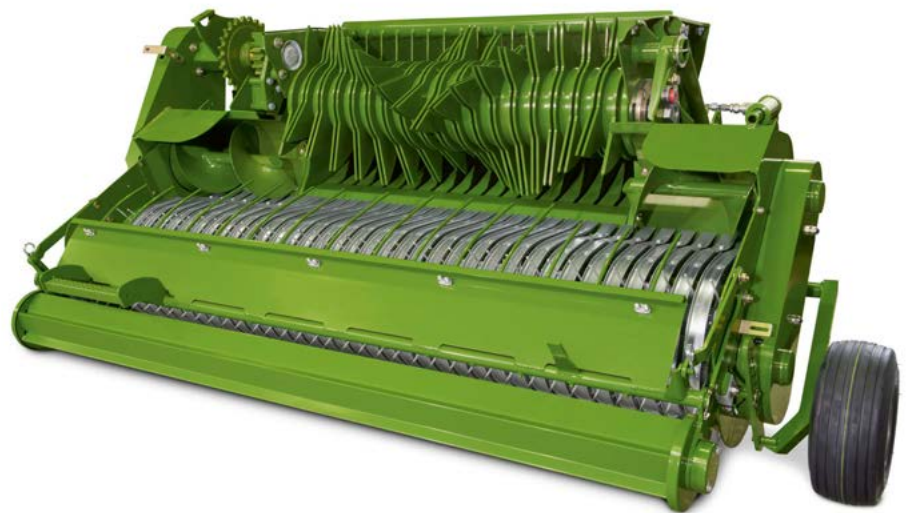


Ganz schön griffig: Der Förderrotor ist für Höchstleistung ausgelegt und hat ein enormes Schluckvermögen. Auch kurzes Futter aus kleinen Schwaden wird weitergeleitet und der Presskammer sicher zugeführt. Der Förderrotor sorgt mit seinen zwei V-förmig aufgeschweißten Zinkenreihen für eine gleichmäßige Gutzufuhr zur Presskammer und erhöht die Aufnahmeleistung.

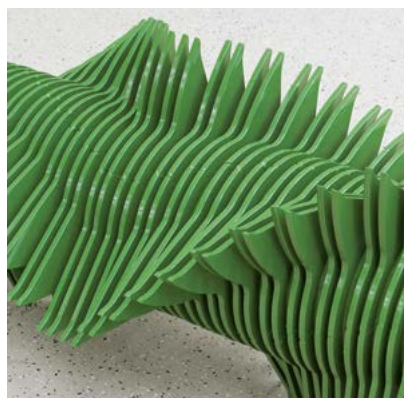
Der packt zu: Mit großem Durchmesser von 530 mm überzeugt der Förderrotor in Zuverlässigkeit und Leistung. Der Zahnradantrieb steht für die formschlüssige und gleichmäßige Kraftübertragung.



Wenn beste Schnittqualität bei hoher Durchsatzleistung gefordert ist, muss die Technik stimmen. Mit einem Durchmesser von 530 mm hat der Schneid- und Förderrotor der Comprima ein besonders hohes Schluckvermögen. Der Schneidrotor dient nicht nur zum Schneiden und Fördern, sondern übernimmt zusätzlich auch die Funktion einer Vorverdichtung. Die drei V-förmig auf dem Schneid- und Förderrotor aufgeschweißten Zinkenreihen sorgen für eine kontinuierliche Schnittfolge und begünstigen eine Querverteilung des aufgenommenen Erntegutes über die komplette Kammerbreite.



XCut 17: Mit dem Schneidrotor, den maximal 17 Messern und einem minimalen Messerabstand von 64 mm lassen sich die Ballen leicht auflösen und verteilen. Die Messer sind in einer Reihe angeordnet. Das ergibt eine Top-Schnittqualität.



XCut 26 für den feineren Schnitt: Mit 26 Messern und einem Messerabstand von 42 mm produzieren Sie eine Top-Silagequalität und erhöhen die Pressdichte. Die Ballen lassen sich auf dem Futtergang noch leichter auflösen.




Der zieht durch: Der Antrieb der Schneid- und Förderrotoren erfolgt über großdimensionierte Stirnräder und hält somit höchsten Belastungen Stand. Er ist form-schlüssig und arbeitet auch bei ungleichmäßig geformten Schwaden zuverlässig.



KRONE XCut

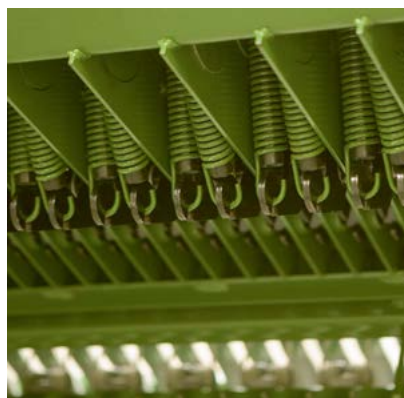
Das messerscharfe Konzept

- Zwangsschnitt 
- Zentrale Messerschaltung für 0, 8, 9, 17 oder 0, 13, 13 und 26 Messer
- Messereinzelsicherung
- Werkzeugloser Messereinbau und -ausbau
- Hydraulisch absenkbarer Messerboden

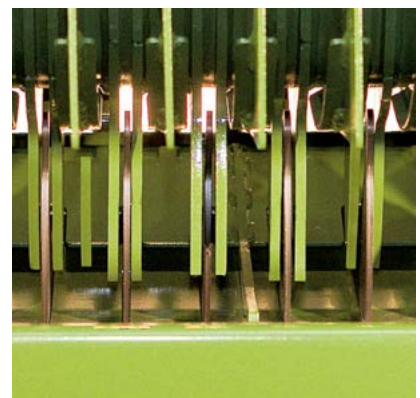
Schnittqualität vom Feinsten! KRONE Rotationsschneidwerke XCut machen es möglich. Mit maximal 26 oder 17 Messern in einer Ebene und einer theoretischen Schnittlänge von 42 oder 64 mm erzeugen Sie einen Kurzchnitt, der sich schnell bezahlt macht. Sie erhöhen die Pressdichte, steigern die Silagequalität und sorgen für ein leichteres und schnelleres Auflösen des Ballens auf dem Futtergang. Kurz geschnittenes Stroh hat eine bessere Saugkraft, lässt sich besser verteilen und entsorgen.



Leicht im Schnitt: Die Comprima-Messerschneiden über die gesamte Länge. Der ziehende Schnitt verringert den Leistungsbedarf und erhöht die Laufruhe. Der Wellenschliff sorgt für die gleichbleibende Schärfe über einen langen Zeitraum.



Das gibt Sicherheit: Die Messereinzelsicherung über Federn sorgt für Langlebigkeit der Messer bei Aufnahme von Fremdkörpern. Selbstverständlich schwenken die Messer nach Durchlauf eines Fremdkörpers automatisch in ihre Ausgangsposition zurück.



Zwangsschnitt: Kontinuierlich ziehen die Rotor-Doppelzinken das Erntegut durch die Messerreihe. Da der Abstand zwischen Messer und Doppelzinken äußerst gering ist, kann das Gut nicht entweichen. Der Schnitt ist sauber und exakt.



Jeder kennt es: Ungleichmäßig geformte Schwaden, Unachtsamkeit beim Fahren – plötzlich hat man den Förderkanal dicht. Mit der Comprima XC ist das kein Problem. Hier wird lediglich der Förderkanalboden mit seinen Messern nach unten geschwenkt. Der Querschnitt des Förderkanals wird vergrößert. Das Gut kann ungehindert durchfließen. Die Blockade ist beseitigt. Bei diesem System braucht der Schneidrotor nicht reversiert werden. Auch die erneute Aufnahme des Erntegutes entfällt. Mit dem hydraulisch schwenkbaren Förderkanalboden sparen Sie Zeit und schonen die Maschine. Weiterhin sind bei abgeschwenktem Förderkanalboden die Messer gut zugänglich.



Einfach, schnell und werkzeuglos: Der Messereinbau und -ausbau erfolgt bei ganz nach unten geschwenktem Messerboden. Zum Entriegeln der Messer werden alle Federn der Messereinzelsicherung gleichzeitig und zentral entlastet.



Mit Messerschaltung: Für unterschiedliche Schnittlängen lassen sich die Messer ohne Ein- und Ausbau zentral schalten. 8, 9, 17 Messer für 64 oder 128 mm – 13, 26 Messer für 42 oder 84 mm Messerabstand. In der 0-Stellung sind alle Messer ausgeschwenkt.



Höchster Komfort: Optional können alle Comprima mit einer hydraulischen Messerschaltung ausgerüstet werden. Vom Traktorsitz können Sie den halben oder kompletten Messersatz ein- und ausschwenken. In der 0-Stellung sind alle Messer aus dem Förderkanal geschwenkt.



NovoGrip – das System mit Griff



- Sicherer Ballenantrieb
- Extrem belastbar
- Höchste Pressdichte
- Leiser und ruhiger Lauf
- Völlig wartungsfrei
- Hohe Lebensdauer



NovoGrip ist das Ergebnis jahrelanger Forschungs- und Entwicklungsarbeit und ist auf dem Pressenmarkt einzigartig. Der Stabgurtförderer NovoGrip vereint die guten Fördereigenschaften der Pressen mit Stabkettenelevator mit der Laufruhe von Riemenpressen. Denn bei NovoGrip wickelt und formt ein endlos umlaufender Stabförderer mit Gummigewebegurten das Erntegut zu harten und formstabilen Rundballen.



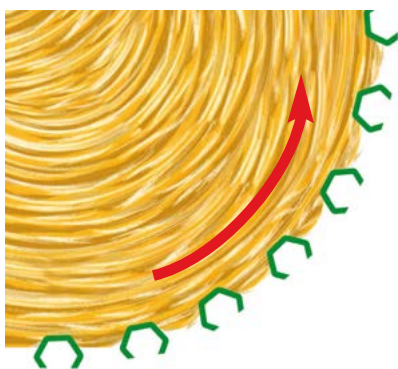
Endlos umlaufende Gummigewebegurte mit Metallstäben: Ideal für höchste Pressdichten in Stroh, Heu und Silage. Durch die sehr hohe Riemenspannung ist eine sichere, kraftschlüssige Übertragung der Antriebsleistung gewährleistet.

Das Geheimnis der 100%igen Belastbarkeit: Schicht um Schicht werden Gummi- und Gewebelagen zu einem endlosen Gummigewebegurt gewickelt und anschließend vulkanisiert. Aufgrund dieser Fertigung sind die Gurte an jeder Stelle voll belastbar.

Der Aufbau: Drei hochfeste Gewebeeinlagen aus Polyester und Polyamid mit beidseitig aufvulkanisierten Gummilagen. Aufgrund der beidseitigen Profilierung sind die Gurte äußerst elastisch und robust. Ihre hohe Lebensdauer überzeugt.



Rundballenpressen werden weltweit vielseitig eingesetzt und müssen deshalb für die unterschiedlichsten Einsatzbedingungen in Stroh, Heu oder Anwelksilage voll funktionstauglich sein. Die Problematik ist bekannt: Stroh und Heu sind bei anhaltender Trockenheit oft brüchig, Anwelkfutter variiert in der Feuchtigkeit bis hin zur schweren Nasssilage und bei hohem Zuckergehalt haben sie zusätzlich den Klebeefferkt. KRONE NovoGrip arbeitet in allen diesen Verhältnissen zuverlässig und erfüllt so die Anforderungen aus der Praxis. Mit KRONE NovoGrip sind Sie auf der sicheren Seite. Denn NovoGrip geht mit dem Erntegut schonend um und sorgt mit seinem Verzahnungseffekt für einen sicheren Antrieb des Ballens bei höchster Pressdichte.



Da bleibt kein Ballen stehen – griffig durch und durch: Die Verzahnung der Stäbe mit dem Erntegut gewährleistet den Ballenantrieb unter allen Verhältnissen, auch in trockenem Stroh. KRONE NovoGrip arbeitet auch unter schwierigsten Bedingungen.

Das hält: Die Verschraubung der Stabhalter erfolgt in Buchsen. Sie dienen als Abstandhalter und ermöglichen ein festes Anziehen und Sichern der Schrauben. Die Stabhalter liegen geschützt in der Gummiprofilierung des Gurtes.

Qualität geht über alles: Die Gurte werden ständig auf Reiß- und Trennfestigkeit der aufeinander vulkanisierten Gummi- und Gewebeschichten geprüft. Beim Einsatz der Rundballenpresse werden die Gurte nur mit einem minimalen Teil ihrer Nennreißfestigkeit belastet.



Festkammer-Rundballenpresse mit Walkeffekt

Comprima F 125, F 125 XC

- Für Rundballen mit 1,25 m Durchmesser
- Höchste Ballendichte und Laufruhe mit KRONE NovoGrip
- Einfacher Aufbau wenige Antriebsketten
- Rotationsschneidwerk X-Cut optional



Nutzen Sie den Vorsprung mit der neuen Festkammer-Rundballenpresse Comprima F 125: Mit der leistungsstarken ungesteuerten Pick-up, dem NovoGrip-System mit seiner extrem hohen Pressdichte, dem übersichtlichen Aufbau, der Haltbarkeit und Wartungsfreundlichkeit überzeugen diese Pressen und machen sich schnell bezahlt.



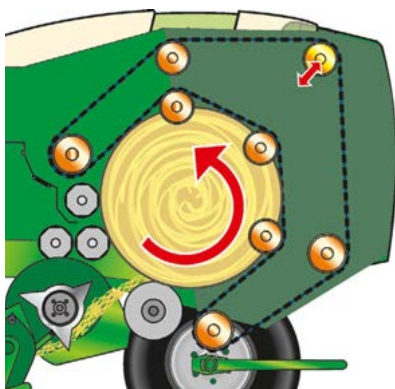
Mit voller Leistung: Das Haupteingangsgetriebe (540 U/min) ist mittig angeordnet. Beidseitige Abtriebe stehen für direkte, kurze Übertragungswege und gewährleisten eine optimale Leistungsverteilung.

Sauber gelöst: Nur wenige Antriebsketten für die Rundballenpressen-Generation Comprima. Das mindert den Leistungsbedarf, erhöht die Zuverlässigkeit der Maschine und senkt die Betriebskosten.

Auf einen Blick: Der übersichtliche Aufbau überzeugt. Alle Teile und Antriebs Elemente sind schnell zu kontrollieren und gut zu erreichen. Die Durchführung von Service- und Wartungsarbeiten sind damit einfach und schnell.



Höchste Pressleistungen in Silage, Heu und Stroh, die störungsfreie Arbeit sowie absolute Bediener- und Servicefreundlichkeit: Das sind herausragende Merkmale der Festkammer-Rundballenpressen von KRONE. Die Modulbauweise erleichtert die Bestückung mit den vielen praktischen Ausrüstungsvarianten. Sie stellen Ihre Presse ganz nach Ihren Wünschen zusammen. Ausrüstungen, wie zum Beispiel der Förderrotor oder das Rotationsschneidwerk XC mit 17 oder 26 Messern, die Vierfach-Garnbindung oder Netzwickleinrichtung, die Tandemachse und die Bedieneinrichtung „Medium“, „Komfort“ oder CCI ISOBUS machen die Maschinen äußerst effizient und erfüllen voll Ihre Ansprüche.



Praxisgerecht: Zu Beginn der Befüllung läuft das Pressorgan NovoGrip auf Führungsrollen und gestaltet den Innenraum der Presskammer. Die anfänglich „eckige“ Form der Kammer verursacht einen Walk-effekt und eine hohe Vorverdichtung in der Anfangsphase.

Top in Form: Mit zunehmender Pressdichte verändert sich die Laufbahn des gespannten Pressorgans. Die Gummigewebegurte heben von den oberen Umlenkrollen ab, bilden einen kreisrunden Zylinder und bestimmen den endgültigen Ballendurchmesser.

Zuverlässig: Beim Pressen wird der Druck auf den Stabgurtförderer von den Federn, Spannschwingen und ihren Rollen aufgenommen. Der zurückgelegte Federweg dient zur Messung der Pressdichte, kann jedoch aufgrund der Hebelverhältnisse den Ballendurchmesser nicht verändern.



Mit semivariabler Ballenkammer

Comprima F 155, F 155 XC

- Die Festkammer mit Vario-Eigenschaften
- Sechs Ballendurchmesser von 1,25 bis 1,50 m
- Höchste Ballendichte und Laufruhe mit KRONE NovoGrip
- Einfacher Aufbau
- Service- und wartungsfreundlich



Comprima F 155 und F 155 XC mit semivariabler Ballenkammer: Die erste Rundballenpresse, die nach dem Festkammersystem arbeitet, aber Ballen mit unterschiedlichen Durchmessern von 1,25 bis 1,50 m pressen kann. Die semivariable Ballenkammer übernimmt die Aufgaben einer Fest- und Variokammer und ist damit einzigartig auf dem Weltmarkt. Mit dem NovoGrip-System überzeugt diese Maschine in Laufruhe und Pressdichte. Die Comprima F 155 XC kann mit maximal 26 Messern ausgerüstet werden.



Und so funktioniert es: In der ersten Ballenformungsphase läuft der Stabgurtförderer NovoGrip mit seinen Gewebegurten auf den Führungsrollen und bildet eine als Polygon geformte Kammer.



Die Kammer wird rund: Mit zunehmender Befüllung der Ballenkammer verändert der Stabgurtförderer NovoGrip seine Laufbahn und es entsteht eine runde Ballenform. Die Gewebegurte laufen bis zu einem Ballendurchmesser von 1,20 m auf den Führungsrollen.



Ab einem Ballendurchmesser von 1,20 m hebt der Stabgurtförderer von den Führungsrollen ab. Dabei schwenkt die Spannschwinge gegen den Federdruck des Anschlaggestänges nach unten und gibt dabei für größere Ballendurchmesser mehr Weg für den Stabgurtförderer frei.



Zukunftsorientierte Landwirte und Lohnunternehmer fordern innovative Landtechnik, mit der sie noch wirtschaftlicher und effizienter arbeiten können. Die neue Comprima F 155 mit semivariabler Ballenkammer ist ein Schritt in die Zukunft und vereint viele Vorteile von Fest- und Variokammerpressen. Durch ihren einfachen Aufbau ist die Comprima F 155 und F 155 XC im Vergleich zur variablen Rundballenpresse kostengünstiger, sehr wartungsarm und servicefreundlich. Sie kann Ballen mit unterschiedlichen Durchmessern ablegen, verdichtet von außen nach innen und hat bei größerem Ballendurchmesser nur einen sehr kleinen, weicheren Kern. Hohe Ballengewichte sind das Resümee.



Genial: Die federbelasteten und teleskopierbaren Anschlaggestänge an den Seiten der Heckklappe begrenzen den Schwenkweg der Spannschwinge und damit den Abhebeweg des Förderers. Bei Anschlag hat die Ballenkammer den vorgegebenen Durchmesser erreicht.

Mit veränderbarem Ballendurchmesser von 1,25 bis 1,50 m in 5 cm Schritten: Umsteckbare Bolzen in den teleskopierbaren Anschlaggestängen dienen als Begrenzung für den Schwenkweg der Spannschwinge und geben damit den eingestellten Ballendurchmesser vor.

Einfach und gut: Die Comprima F 155 mit semivariabler Kammer überzeugt in ihrem Aufbau. Im Vergleich zu einer variablen Rundballenpresse hat die F 155 weniger Bauteile, ist übersichtlich und kompakt aufgebaut.



Mit variabler Ballenkammer

Comprima V 150, V 150 XC, V 180, V 180 XC, V 210, V 210 XC

- Comprima V 150:
Ballendurchmesser
1,00 – 1,50 m
- Comprima V 180:
Ballendurchmesser
1,00 – 1,80 m
- Comprima V 210:
Ballendurchmesser
1,00 – 2,05 m
- Progressiver Anstieg der
Presskraft bei wachsendem
Ballendurchmesser
- Zwei getrennt umlaufende
Stabgurtförderer NovoGrip

Wenn es um variable Rundballenpressen mit hohen Durchsätzen und Pressdichten geht, liegen Sie mit den variablen Rundballenpressen Comprima V 150, V 180 und V 210 absolut richtig.

Diese Rundballenpressen überzeugen nicht nur in Pressdichte, Arbeitsqualität und Serienausrüstung, sondern auch durch viele Innovationen, wie zum Beispiel die Führung der beiden Stabgurtförderer über Doppelschwinge, der ungesteuerten Pick-up EasyFlow und dem optionalen Schneidwerk X-Cut mit schwenkbarem Messerboden.



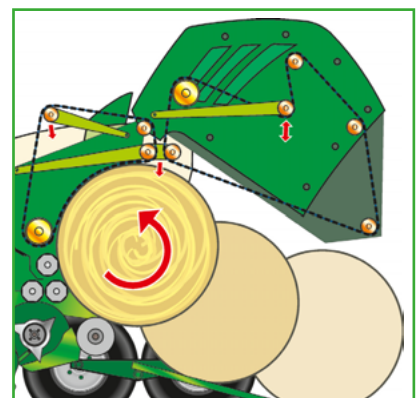
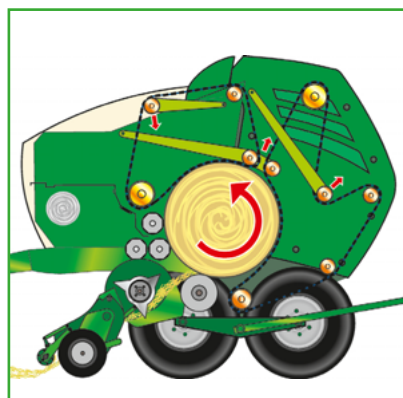
Zwei Stabgurtförderer: Der vordere und hintere Förderer werden gemeinsam von einer Doppelschwinge geführt und umschlingen lückenlos den Ballen im Pressbereich von der Start- bis zur Endphase. Höchste Pressdichte und ein Top-Ballenantrieb sind das Ergebnis.

Mit einstellbarer Pressdichte über das Druckregelventil: Mit wachsendem Ballen und sich ändernder Kinematik der Hydraulikzylinder erhöht sich der Pressdruck auf den Ballen. Optional kann die Maschine mit einer elektrischen Pressdruckverstellung ausgestattet werden.

Die Weichkernausrüstung serienmäßig: Beim Pressen von Heu wird vielfach ein weicherer Innenkern gewünscht, damit der Ballen besser ausdunsten kann. Mit Einstellung des Presskammer-Durchmessers in der Startphase beeinflussen Sie die Härte des Ballenkerns.



Vielseitige Einsatzmöglichkeiten und eine hohe Auslastung tragen zur Wirtschaftlichkeit von Rundballenpressen bei. Mit den neuen variablen Rundballenpressen Comprima V 150, V 180 und V 210 erfüllen Sie die Anforderungen Ihrer Kunden. Mit nur einer Maschine können Sie Ballen mit bis zu bis 1,50 m, 1,80 m oder 2,05 m Durchmesser pressen. Die kleineren Ballen werden vielfach in Grassilage, die größeren in Heu und Stroh bevorzugt. Die Größeneinstellung erfolgt stufenlos. Je nach Erntegut lässt sich die Pressdichte im Kernbereich des Ballens reduzieren, ideal zur Auslüftung von Heuballen. Beim Pressen dreht der Ballen gegen den Uhrzeigersinn. Damit ist der hohe Durchsatz und der kontinuierliche Gutfluss gewährleistet – selbstverständlich auch in der Startphase.



Perfekt: Für die Bewertung einer Rundballenpresse ist nicht nur deren Funktion, sondern auch der Aufbau ein wichtiges Kriterium. Die Comprima V 150, V 180 und V 210 sind übersichtlich aufgebaut, entscheidend für minimale Service- und Wartungskosten.

Und so arbeiten die variablen Comprima: Schicht um Schicht formen die beiden NovoGrip-Segmente von Anfang an das aufgenommene Gut zu festen und formstabilen Ballen. Die hervorragenden Förder-eigenschaften der Stäbe sichern den Antrieb des Ballens in jeder Phase. Der

Pressdruck wird hydraulisch über die vordere Doppelschwinge und die hinteren Spannarme vorgegeben. Hat der Ballen den eingestellten Durchmesser erreicht, so wird dieser mit Netz umwickelt. Anschließend wird die Heckklappe geöffnet. Der Ballen verlässt die Kammer.



Perfekt gebunden – Top in Form

- Aktive Bindematerialzufuhr über Schwinge und Halteblech
- Sichere Bindematerialannahme Kurze Wege
- Automatischer Wickelstart
- Für gängige Netze, Folien und Garne
- Vierfach-Garnbindung für kürzeste Bindezeiten

Die KRONE-Rundballenpressen Comprima können sowohl mit Netz- und Folienbindung als auch mit Vierfach-Garnbindung ausgerüstet werden. Sehr kurze Bindezeiten bei allen drei Verfahren erhöhen die Stundenleistung der Comprima-Pressen.



Großer Vorrat: Dank des geräumigen und wassergeschützten Vorratskastens hat die Comprima Platz für 10 Garnrollen, 4 Garnrollen und 2 Netzrollen oder 3 Netzrollen. Ein Halter sorgt für den festen Sitz der mit bis zu 3.600 m bestückten Netzrollen.



Elektrisch: Der Start der Netzwickelvorrichtung wird nach vollendetem Pressvorgang über den Elektromotor ausgelöst. Der Motor führt über eine Schwinge das gezackte Halteblech mit dem Netz direkt zur Presskammer.



Die Netzbremse für stramm umwickelte Ballen: Damit bleiben die Ballen auch nach dem Transport in Form. Die Netzbremse ist einstellbar. Das gibt Sicherheit bei unterschiedlichen Netzsorten und -qualitäten.



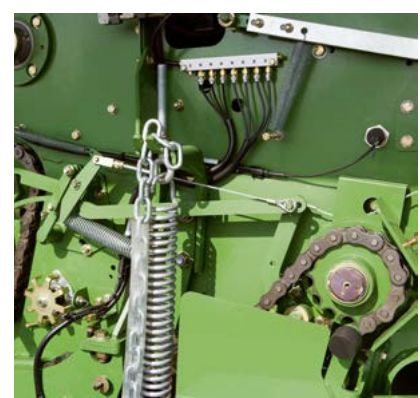
Die Position der Bindeeinrichtung in Maschinenfront bietet viele Vorteile: Der Weg des Bindematerials von der Rolle bis zur Ballenkammer ist kurz und unkompliziert. Die Bindeeinrichtung ist auch während der Arbeit sehr gut zu sehen. Beim Einlegen des Bindematerials können die Rollen bequem auf die ausgeschwenkte Aufnahme- welle geschoben werden.



Über die volle Breite: Der Breitziehbügel sorgt zusammen mit der Breitziehrulle für eine gleichmäßige und komplette Netz- wicklung bis an die Ballenkanten, beim Round Edge Netz sogar über die Kanten hinaus. Sie unterbinden Lufteinschlüsse und haben Qualitätssilage in Ihren Ballen.



Volle Überwachung: Die Anzahl der erfolg- ten Netzumwicklungen wird über eine Zahnscheibe vom Sensor abgenom- men und dem Bordrechner mitgeteilt. Sind die vorgegebenen Umwicklungen erreicht, so wird das Netz automatisch abgeschnitten.

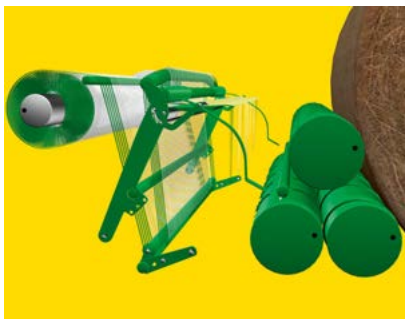


Für den sauberen Schnitt: Das Messer erstreckt sich über die volle Breite der Netzwickel- einrichtung. Zum Schneiden wird eine Klinke ausgelöst. Das Messer schwenkt in das unter Spannung laufende Netz. Das Netz wird durchtrennt.



Die Netz- und Folienbindung: Direkt, einfach und gut

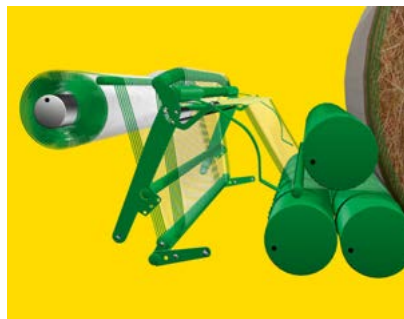
Bestens gelöst: Für den Bindestart ist keine Gutzufuhr über die Pick-up nötig, denn das Bindematerial wird direkt in die Ballenkammer eingeschleust. Dabei wird es von den Zacken des Haltebleches ergriffen, zur Förderwalze geführt und dort anschließend abgelegt. Mit dieser Bindeeinrichtung arbeiten Sie schnell, sicher und effektiv.



Binde-Start-Position: Beim Pressen steht das Netzhalteblech fast oben. Das lose Netzende wird von den Zacken des Haltebleches gehalten und hängt ca. 20 cm über. Das Messer steht noch in Schneidposition. Die Netzbremse ist angezogen.



Zuführ-Position: Die Netzschwinge fördert das Halteblech mit dem losen Netzende zur Einführwalze. Das Netz wird an die Einführwalze übergeben, in die Ballenkammer eingeführt und anschließend vom Ballen angezogen. Die Netzbremse ist lose, das Messer ausgeschwenkt.



Binde-Position: Die Netzschwinge fährt das Halteblech zurück in Bindeposition. Die Bremse spannt das Netz. Der Ballen zieht das Netz über die Breitzieher und das Halteblech in die Kammer und wird gewickelt.



Abschneide-Position: Das Halteblech fährt ganz nach oben. Die Klinke der Schneidvorrichtung wird ausgelöst. Das Messer schwenkt in das unter Spannung laufende Netz. Das Netz wird abgeschnitten.



Die schnelle Vierfach-Garnbindung

Die Vierfach-Garnbindung von KRONE verkürzt die Bindezeiten im Vergleich zur bisherigen Doppelgarnbindung sehr deutlich. Sie arbeitet aufgrund des einfachen Aufbaues sehr zuverlässig, sorgt für eine gute Überlappung der Fäden auf der Ballenoberfläche und ermöglicht mehrfache Wicklungen am Ballenrand. Der Start der Bindung erfolgt automatisch oder manuell über das Bedienterminal.



Ideale Garnführung: Die Stufenscheibe bestimmt die Anzahl der Garnumwicklungen. Zwei Führungsschlitten sorgen für die gleichmäßige Querverteilung der vier Fäden über die komplette Kammerbreite. Beim Starten des Wickelvorganges werden die Fäden von der Gummi- und Andrückwalze in die Presskammer befördert und anschließend vom rotierenden Ballen aufgenommen. Die Bindung beginnt und endet im mittleren Ballenbereich. Es gibt keine losen Garnenden an der Ballenkante. QuattroSpeed sorgt für formstabile Ballen.



Die Bedienterminals

Alpha, Beta II, Delta und CCI 200

- Komfortabel
- Übersichtlich
- Handlich
- Ab Beta II mit grafischer Benutzeroberfläche
- CCI 200:
Ein ISOBUS-Terminal für alle



KRONE-Rundballenpressen Comprima können individuell nach Ihren Wünschen ausgerüstet werden. Mit den Terminals Alpha, Beta II, Delta und CCI 200 stehen für alle Comprima-Varianten die passenden Bedienungen zur Auswahl.



Das Zentrum der Bedienung: Der Jobrechner mit Medium- oder Komfort-Elektronik erfasst alle Impulse der Sensoren und gibt diese an die Bedieneinheiten weiter. Ebenso leitet er über Steuerimpulse die automatische Bindung ein.

Für gleichförmige Ballen: Die Comprima F 125 und F 155 haben bei Ausrüstung mit Medium- Elektronik an der Maschinenfront zwei Zeiger, die den momentanen Pressdruck auf der linken und rechten Seite in der Presskammer angeben.

Auf einen Blick: Bei der variablen Rundballenpresse beinhaltet die Medium-Elektronik zwei Zeiger, die den momentanen Ballendurchmesser auf der linken und rechten Seite angeben. Damit lassen sich absolut gleichmäßige Ballen pressen.



Alle KRONE Bedienterminals sind robust, übersichtlich und bei Dunkelheit leicht zu bedienen. Mit dem Bedienterminal CCI 200 stehen alle Möglichkeiten der ISOBUS-Nutzung offen.



Bedienterminal Alpha und Medium Bordelektronik: Für die beidseitige Enddruck- oder Enddurchmesseranzeige mit akustischem Signal für den automatischen oder manuellen Start des Bindens mit Netz, weiterhin die Einstellung und Kontrolle der Anzahl der Netzumwicklungen.



Bedienterminal Beta II: Dieses Terminal (nur für Comprima F und V) ist durch sein 4,3" Farbdisplay und die Folientastatur mit 8 Tasten übersichtlich und sehr einfach zu bedienen. Angezeigt werden neben Pressdruck, Ballendurchmesser und Start der Bindung auch die Ballenanzahl. Zusätzlich sind Ventil- und Sensorfunktionen abrufbar. Zur Optimierung der Bedienung kann Beta II mit einem optionalen Joystick (WTK) kombiniert werden.



Bedienterminal Delta: Das Bedienterminal Delta ist ausgerüstet mit 5,5" Touchdisplay, einer Folientastatur mit 12 Funktionstasten und einem Drehregler. Mit ihm können Ventil-, Sensor- und Diagnosefunktionen und Daten zur Ertragserfassung abgerufen werden. Zur weiteren Arbeitsvereinfachung können optional ein Joystick (WTK) mit frei belegbaren Tasten und eine Kamera angeschlossen werden.



Eine Box für alle: CCI 200 hat nicht nur die Funktionen des Beta II Terminals sondern kann auch bei allen Maschinen mit ISOBUS eingesetzt werden. Zur intuitiven Menüführung ist das Display mit hochwertigen Bedienelementen versehen.



Comprima – weniger warten, mehr pressen

KRONE Rundballenpressen Comprima bieten viele Innovationen, die Sie begeistern werden. Der einfache unkomplizierte Aufbau erleichtert den Einsatz, vereinfacht die Wartung und erhöht die Lebensdauer. Schmierleisten und die automatische Kettenschmierung über die Exzenterpumpe reduzieren die Wartung auf ein Minimum. Es ist eben an alles gedacht. Sinnvolle Zusatzausrüstungen steigern die Leistung und verringern die Abnutzung am Traktor und an der Maschine. Der Ballenauswerfer zum Beispiel erübrigt ein Zurücksetzen vor jedem Ballenausstoß.



Der Ballenauswerfer optional: Er befördert den Ballen außerhalb des Schwenkbereiches der Heckklappe. Ist der Ballen abgelegt, so hat die Heckklappe genügend Platz zum Schließen. Ein Zurücksetzen nach dem Bindevorgang ist überflüssig.



Ein Plus für die Langlebigkeit: Optional die zentrale Kettenschmierung mit einem großen Vorratsbehälter und Exzenterpumpe. Das verringert den Wartungsaufwand und macht die Comprima noch wirtschaftlicher.



Automatische Schmierung: Die Exzenterpumpe befördert das Öl zu den Antriebsketten. Die Fördermenge lässt sich über den Exzenter einstellen. Weil die Schmierstellen in staubarmen Zonen montiert sind, haftet das Schmieröl noch länger an den Ketten.



Die KRONE Rundballenpressen sind nicht nur für höchste Pressleistung und -dichte konzipiert, sondern überzeugen durch übersichtlichen Aufbau und vorbildliche Zugänglichkeit. Die Comprima bietet Service und Wartung ohne „Ecken und Kanten“. Die Abdeckschutze sind vom Boden aus einfach und schnell zu öffnen. So kann man jederzeit blitzschnell einen Blick auf das Innenleben der Comprima werfen und alle notwendigen Arbeiten flott erledigen.



Das ist Komfort: Weil die tägliche Wartung so leicht funktioniert, kann man kaum noch etwas vergessen. Alle versteckten Schmierstellen sind in übersichtlichen Schmierleisten gut zugänglich zusammengefasst.



Hier läuft alles rund: Die stabilen Rollenketten halten auch schwersten Belastungen stand. Federunterstützte und automatische Kettenspanner verringern den Wartungsaufwand und erhöhen die Lebensdauer der Ketten.



Schön im Design, passend zur KRONE Produktfamilie: Die formstabilen Kunststoffklappen haben eine hohe Lebensdauer. Sie sind schlagfest, UV stabil, witterungsbeständig und unempfindlich gegenüber Hitze und Kälte.

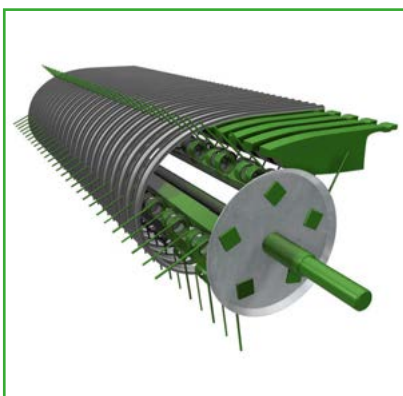


Press-Wickel-Kombinationen mit NovoGrip-System

Comprima CF 155 XC, CV 150 XC, CV 210 XC

- Geringere Arbeits- und Kraftstoffkosten
- Mit Bordhydraulik
- Hoher Bedienkomfort
- Höchste Pressdichte und Laufruhe mit NovoGrip
- Ungesteuerte Pick-up EasyFlow
- 17 Messer serienmäßig
26 optional

Comprima CF 155 XC mit semivariabler Ballenkammer, Comprima CV 150 XC und CV 210 XC mit variabler Ballenkammer: Eine Rechnung die aufgeht. Mit diesen Press-Wickel-Kombinationen von KRONE erledigen Sie zwei Arbeitsgänge in einem, Sie können auf einen zusätzlichen Traktor verzichten. Da Presse und Doppelwickler aus einem Hause kommen, sind alle Arbeitsgänge bestens aufeinander abgestimmt.



KRONE EasyFlow: Die ungesteuerte Pick-up mit 2.150 mm Aufnahmebreite nach DIN 11220 für die Comprima Press-Wickel-Kombinationen. Mit ca. 30% höherer Drehzahl „schlucken“ diese Pressen mehr und liegen in ihrer Durchsatzleistung an der Spitze.



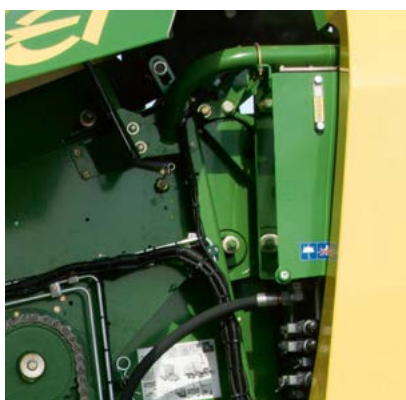
Mit Schneidwerk XCut: Da die Press-Wickel-Kombinationen hauptsächlich in der Bereitung von Anwekfutter eingesetzt werden, haben diese Maschinen serienmäßig einen Schneidrotor mit 17 oder optional 26 einzeln abgesicherten Messern.



Das NovoGrip-System mit profilierten Gewebegurten und Stabgurförderern für alle Press-Wickel-Kombinationen der Baureihe Comprima: Das einzigartige NovoGrip-System steht für hohe Ballendichte, Laufruhe und hohe Lebensdauer.



Wenn es um die Bereitung von Qualitätssilage geht, so liegen Sie mit der Comprima CF 155 XC, CV 150 XC und CV 210 XC auf der sicheren Seite. Der Ballen wird nach dem Pressen sofort mit Folie umwickelt. Qualitätseinbußen durch lange Wartezeiten zwischen dem Pressen und dem Wickeln sind völlig ausgeschlossen. Die Ballen bleiben sauber, da sie bis zur Ablage keinerlei Bodenberührung haben. Die Press-Wickel-Kombinationen der Baureihe Comprima arbeiten auch in schwerem Futter zuverlässig. Die Bordhydraulik sorgt für einen reibungslosen Ablauf, die serienmäßige Tandemachse für weniger Fahrspuren.



Die Bordhydraulik mit eigenem Öltank: Sie gewährleistet eine vom Traktor unabhängige Ölversorgung und sorgt für eine immer gleich bleibende Beschickung der hydraulischen Verbraucher. Ein Schauglas am Tank informiert Sie stets über den momentanen Ölstand.



Separate Getriebe: Der Antrieb der Presse erfolgt über ein Hauptgetriebe, der Antrieb der Bordhydraulik über ein Aufsteckgetriebe mit Ölpumpe. Beide Antriebe lassen sich leicht voneinander trennen. So kann bei Blockage des Hauptgetriebes die Bordhydraulik weiter arbeiten.



Super: Die Comprima CF 155 XC, CV 150 XC und CV 210 XC sind vielseitig einsetzbar. Natürlich kann im Heu und Stroh auch ohne Folienwickler gearbeitet werden. Die Ballen werden durchgeladen. Die Ablage erfolgt paarweise. Sie gewinnen Zeit bei den anschließenden Bergearbeiten.



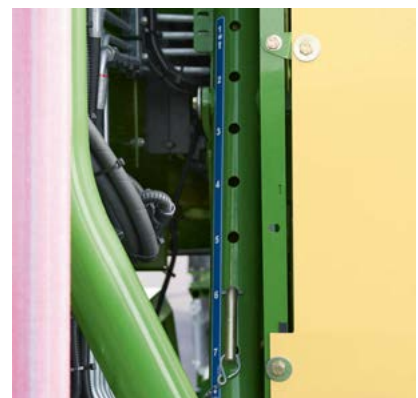
Einzigartig: Press-Wickelkombination mit semivariabler Ballenkammer

Comprima CF 155 XC

- 6-fach verstellbarer Ballendurchmesser von 1,25 bis 1,50 m
- Automatische Koordination aller Press- und Wickelabläufe
- Sichere Ballenübergabe auf den Wickeltisch mit Ballenheber
- Kompakte und kurze Bauweise



Die Comprima CF 155 XC. Sie ist die einzige Press-Wickel-Kombination mit einer semivariablen Festkammer, die Rundballen mit unterschiedlichen Durchmessern von 1,25 m bis 1,50 m pressen und wickeln kann. Die Maschine ist kurz und kompakt aufgebaut, arbeitet mit dem NovoGrip-System und hat serienmäßig eine Tandemachse.



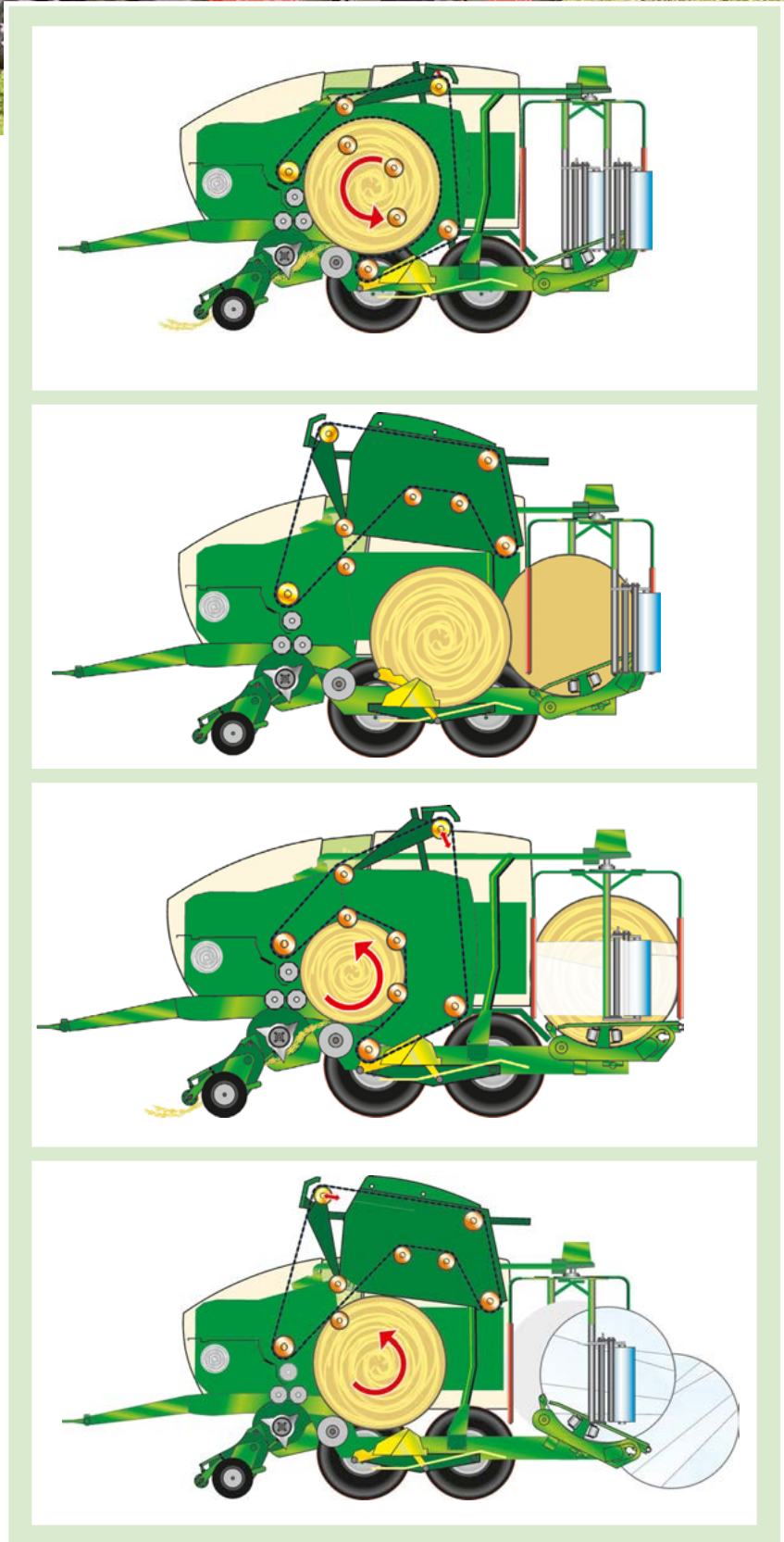
Mit der Comprima CF 155 XC sind erstmalig Aufgabenbereiche einer variablen Press-Wickel-Kombination realisierbar. Wünsche nach größeren Ballendurchmessern in der Silage-Gewinnung, Heu und Stroh können leicht erfüllt werden.

Exakte Vorarbeit: Der Ballenheber sorgt für die schnelle und korrekte Ablage des Ballens mittig auf dem Wickeltisch, auch in Hanglagen. Der sehr kurze Weg der Ballenübergabe gibt Sicherheit in allen Lagen.

Variierbarer Ballendurchmesser in 5 cm Stufen von 1,25 bis 1,50 m: Dafür werden nur die Sicherungsbolzen an den beiden Anschlagrohren der NovoGrip-Spannvorrichtung umgesteckt. Das geht schnell und einfach.



Das ist Komfort – alles geht automatisch: Bei voller Presskammer bzw. Erreichen des vorgegebenen Pressdruckes erhält der Fahrer ein Signal zum Anhalten, das Netz schießt ein und der Ballen wird vom Netz umwickelt. Danach öffnet sich die Heckklappe der Presse. Der Ballenheber legt den Ballen auf dem Wickeltisch ab. Während vorne weiter gepresst wird, beginnt hinten der Wickelvorgang. Nach einer voreingestellten Zahl von Umwicklungen stoppt dieser Arbeitsgang automatisch. Sobald der Fahrer wieder anhält, weil der nächste Ballen fertig gepresst ist, neigt sich der Wickeltisch nach hinten und legt den Ballen über eine Gummiablage ab. Selbstverständlich kann der Fahrer über das Bedienterminal in die Arbeitsabläufe eingreifen und den Ort für die Ballenablage bestimmen.





Press-Wickel-Kombination mit variabler Kammer

Comprima CV 150 XC

- Variabler Ballendurchmesser von 1,00 bis 1,50 m
- KRONE NovoGrip, hohe Pressdichte, hohe Laufruhe
- Automatische Koordination aller Press- und Wickelabläufe
- Sichere Ballenübergabe auf den Wickeltisch mit Stabkettenförderer

Die Comprima CV 150 XC von KRONE ist eine Press-Wickel-Kombination mit variabler Ballenkammer.

Das Pressenmodul stammt aus der Baureihe der variablen Rundballenpresse Comprima V 150 XC

mit Schneidwerk. Auch diese

Maschine ist mit NovoGrip

ausgerüstet und formt

Ballen mit höchster

Dichte. Der Ballen-

durchmesser ist von

1,00 bis 1,50 m

stufenlos einstellbar.



Alles automatisch: Bei voller Presskammer bzw. Erreichen des vorgegebenen Ballendurchmessers ertönt ein Signal zum Anhalten, das Netz schießt ein und der Ballen wird vom Netz umwickelt. Danach öffnet sich die Heckklappe der Presse. Der Ballen wird vom Übergabe- auf den Wickeltisch geschoben. Während vorne weiter gepresst wird, läuft hinten der Wickelvorgang. Nach

einer voreingestellten Zahl von Umwicklungen stoppt dieser Arbeitsgang automatisch. Sobald der Fahrer wieder anhält, weil der nächste Ballen fertig gepresst ist, neigt sich der Wickeltisch nach hinten und legt den Ballen wie bei der Comprima CF 155 XC über eine Gummiablage auf dem Boden ab.



Die Comprima CV 150 XC überzeugt als variable Press-Wickel-Kombination mit ihren vielseitigen Einsatzmöglichkeiten. In der Silagegewinnung sind unterschiedliche Ballendurchmesser zwischen 1,00 und 1,50 m möglich, denn Presse und Doppelwickler sind voll aufeinander abgestimmt. Das Erntegut kann mit bis zu 17 oder 26 Messern geschnitten werden und die Ballen lassen sich leichter auflösen. Durch die Möglichkeit, zwei Ballen hintereinander abzulegen, kann die Bergung der Ballen erheblich beschleunigt werden.



Comprima CV 150 XC mit Übergabetisch: Hier übernehmen Förderstäbe den Ballentransport von der Presskammer zum Wickeltisch. Ein perfektes Übergabesystem, das auch unter schwierigen Bedingungen beste Seitenführung und hohe Funktionssicherheit gewährleistet.



Die ziehen durch: Der Stabkettenförderer des Übergabetisches wird beidseitig von zwei Hydraulikmotoren angetrieben. Egal wie die Press-Wickel-Kombination steht, mit vereinten Kräften schieben diese Motoren auch die schwersten Ballen sicher zum Wickeltisch.



Mit sicherem Dreh: Der griffige Stabkettenförderer des Wickeltisches bringt jeden Ballen zum Rotieren. Die Kulissenführung des Stabkettenförderers verhindert ein Aufschaukeln der Ballen auf dem Wickeltisch. Die Wicklung verläuft störungsfrei.



Größte Ballen – höchste Schlagkraft

Comprima CV 210 XC

- Variable Ballenkammer für Durchmesser von 1,00 bis 2,05 m
- Variabler Folienwickler für Ballendurchmesser von 1,00 bis 1,75 m
- Automatische Anpassung des Folienwicklers an den Ballendurchmesser
- Kompakter Aufbau
- Schnellste Ballenübergabe per Schwerkraft auf den Wickeltisch

Comprima CV 210 XC – eine variable Press-Wickel-Kombination von KRONE, die ganz die Anforderungen nach größeren Ballen mit bis zu 2,05 m Durchmesser im Heu und Stroh und bis zu 1,75 m in Silage und Heulage erfüllt. Denn große Ballen erhöhen die Schlagkraft, verringern den Dieselmotorkraftstoffverbrauch, reduzieren die Wickelkosten pro Tonne Erntegut und stehen für einen geringeren Verlade- und Transportaufwand.



Bis zu 1,75 m Ballendurchmesser in Silage: Mit einer Comprima CV 210 XC sind Sie flexibel. Das NovoGrip-System mit progressivem Anstieg der Presskraft bei wachsendem Ballendurchmesser steht für Qualitätsfutter.

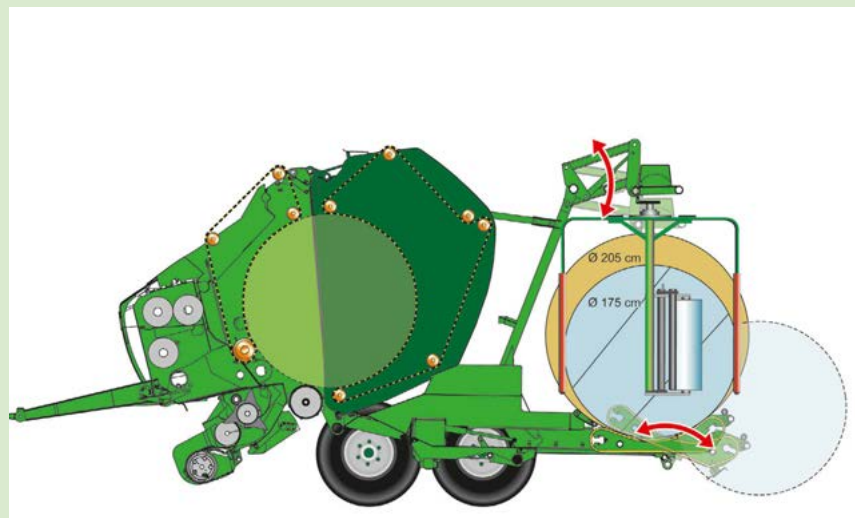
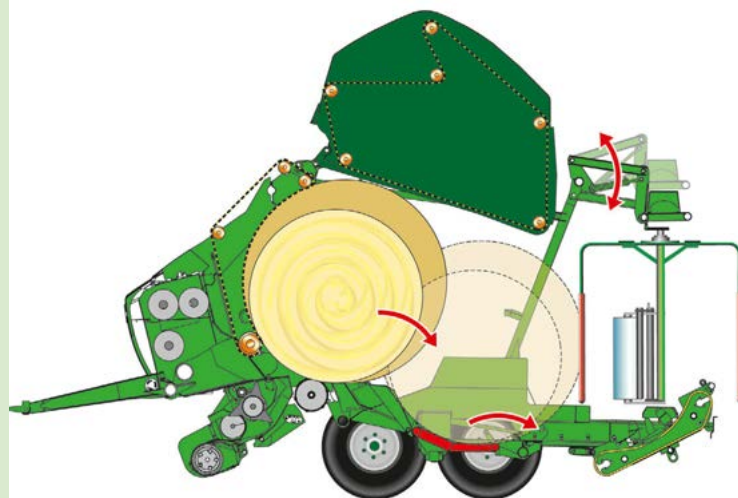
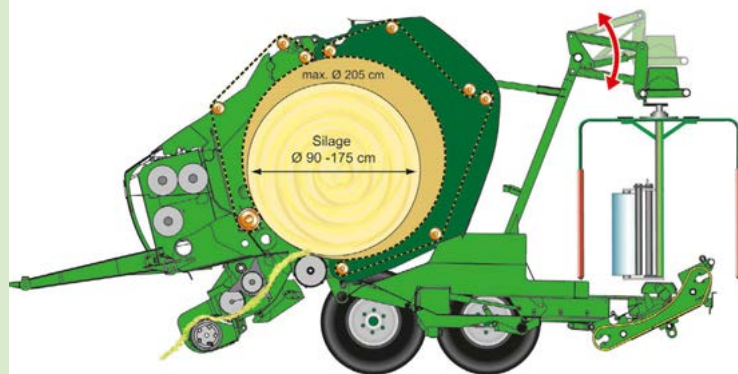
Schnelle Übergabe: Der kurze Weg und die Anordnung der Ballenkammer zum Wickeltisch ermöglichen die Ballenübergabe per Schwerkraft. Sollte der Ballen in kuppertem Gelände nicht auf den Wickeltisch gelangen, so gibt es Unterstützung vom Ballenheber.

Clever: Der in der Höhe hydraulisch verstellbare Folienwickler passt sich automatisch dem im Display eingestellten Ballendurchmesser an. Damit sind eine perfekte Folienwicklung und das Durchladen großer Heu- oder Strohballe gewährleistet.



Perfekt in Funktion und Handhabung:

Die Comprima CV 210 XC lässt sich einfach bedienen. Nach Eingabe des Pressdruckes, des Ballendurchmessers, der Netzumwicklungen und der Einstellung des Folienwicklers arbeitet die Press-Wickelkombination völlig automatisch. Die Übergabe des Ballens auf den Wickeltisch erfolgt per Schwerkraft. Das spart Zeit und Platz und ermöglicht den kurzen Aufbau der Comprima CV 210 XC. Bei Bedarf unterstützt der über einen Sensor aktivierte Heber die Ballenübergabe in Hanglagen. Mit einer Comprima CV 210 XC können Ballen bis zu 1,75 m Durchmesser mit Folie umwickelt werden. Der Öffnungswinkel der Heckklappe und der DLG-prämierte Folienwickler passen sich automatisch dem vorgegebenen Ballendurchmesser an. Für größere Durchmesser bis 2,05 m fährt der Doppelwickler senkrecht in die oberste Stellung, so dass große Stroh- oder Heuballen durchgeladen und doppelt abgelegt werden können.





Doppelte Leistung in der halben Zeit

- Wickeltisch mit Stabkettenförderer für den sicheren Ballenantrieb
- Tiefe Wickeltisch-Mulde für beste Seitenführung
- Folienklemmvorrichtung mit Zangengriff
- Aktive Messerführung für den exakten Schnitt
- Automatische Umstellung auf Einfolienbetrieb bei Folienende oder Riss



Mehrere Arbeiten synchron erledigen – das setzt die perfekte Abstimmung aller Arbeitsabläufe voraus. Eine KRONE Comprima Press-Wickel-Kombination erfüllt diese Anforderungen voll, da sowohl die Presse als auch der Folienwickler aus einem Hause stammen. Dank der optimal aufeinander abgestimmten Ablaufsteuerung arbeitet der Foliendoppelwickler sehr schnell. Der Wickeltisch ist für nachfolgende Ballen früh frei. Das schafft mehr Ballen pro Stunde. Der Folienwickler ist für 500 mm und 750 mm breite Folienrollen ausgelegt.



Doppelt geht flotter: Mit zwei Folienrollen arbeitet der doppelte Wickelarm noch schneller. Die kurzen Wickelzeiten erhöhen die Leistung der Maschine. Sensoren überwachen die Position des Wickelarmes. Die Folienrisserkennung erfolgt über berührungslose Sensoren.

Komfortabel: Die Vorstreckung lässt sich durch einfaches Verschieben der Doppelstirnräder an den Wickelarmen von 50% auf 70% verstellen. Mit dieser serienmäßigen Einrichtung können Sie Folie sparen und sich den unterschiedlichen Folien anpassen.

Perfekt bis ins Detail: Die hydraulischen Antriebe des Stabkettenförderers und des doppelten Wickelarms sind voll aufeinander abgestimmt. Das Ergebnis: Beste Folienüberlappung. Bei Berührung des Sicherheitsbügels wird die Arbeit der Wickelvorrichtung unterbrochen.



Die Wickleinrichtung arbeitet sehr zuverlässig. Nach Beendigung des Wickelns wird die Folie vom Haltearm der Klemmvorrichtung ergriffen, nach unten geführt und anschließend eingeklemmt. Da die Klemmvorrichtung zangenartig arbeitet, wird die Folie gerafft. Dabei entstehen Falten. Das gefaltete und mehrlagige Folienende hat mit seiner Dicke einen sehr festen Halt in der Klemmvorrichtung. Der feste Halt ist die Basis für einen störungsfreien Start der Folienwicklung, gibt Sicherheit und ist Garant für hohe Leistung.



Einfacher geht es nicht: Die Anzahl der Wickellagen (2, 4, 6 oder 8 Lagen) wählen Sie vom Traktorsitz aus am Monitor vor. Über einen Schalthebel am Getriebe des Stabförderers richten Sie den Wickeltisch auf 500er oder 750er Folie ein.



Perfekt durchtrennt: Beim Abkippen des Wickeltisches stechen die Zähne der links und rechts positionierten Messer in die Folienbahnen. Der Ballen rollt vom Wickeltisch. Die Folien reißen an den von den Messern durchlöcherten Stellen ab.



Bestens geführt: Der Wickeltisch der Comprima Press-Wickel-Kombinationen hat eine tiefe Mulde. Damit haben die Ballen beim Wickeln oder Beschicken des Wickeltisches sehr viel Seitenführung, ideal für die Arbeit in Hanglagen.



Der Ballenaufsteller als Sonderaus-
 rüstung: Mit dieser Einrichtung legen
 Sie den Ballen automatisch auf der
 Stirnseite ab. Die Stirnseiten haben
 mehrere Folienlagen, so dass Be-
 schädigungen durch harten Stoppel
 und Vögel vermieden werden. Die
 Bergung der aufrecht gestellten Ballen
 erfolgt sehr schnell. Sie können den
 Ballen von allen Seiten aufnehmen
 und benötigen keine drehbare Hydraulikzange am Traktor, denn die Ballen
 brauchen für den Transport nicht
 gedreht zu werden. Zum „Durchladen“
 von Stroh oder Heu lässt sich der
 Ballenaufsteller wegklappen.



Vorratskammer für Folie: Zwei großzügig
 ausgelegte Vorratsschränke nehmen
 insgesamt zehn Folienrollen auf (500 mm und
 750 mm). Die Schränke sind in unmittel-
 barer Nähe des Doppelwicklers positioniert
 und bieten Schutz vor Nässe und Staub.
 Die Comprima CV 210 XC kann 12
 Folienrollen aufnehmen

Komfortabel – das spart Kraft: Die Folien-
 kästen haben schwenkbare Folienrollen-
 halter. Beim Befüllen werden die Folien-
 rollen auf die ausgeschwenkten Folien-
 halter gesteckt. Leicht lassen sich die
 Folienrollen in die senkrechte Position
 bringen.

Die Folie bleibt dicht: Eine Gummimatte
 schützt den Ballen beim Ablegen auf den
 Boden vor Beschädigungen. Beim Um-
 setzen oder Pressen in Heu oder Stroh
 lässt sich die Gummimatte leicht hoch
 schwenken und einhängen.



Bedienung mit viel Komfort, auch das kennzeichnet die Comprima Press-Wickelkombinationen von KRONE. Die Comprima CF 155 XC, CV 150 XC und CV 210 XC können mit dem Delta- oder ISOBUS-Bedientermi-
 nals CCI 200 ausgerüstet werden. Das CCI Terminal ermöglicht eine übergreifende Bedienung der Maschinen mit ISOBUS vieler Hersteller. Bei beiden Varianten sind alle Press- und Wickel-Arbeitsabläufe automatisch aufeinander abgestimmt und gesteuert. Stets wird der Fahrer über alle Arbeitsabläufe akustisch und visuell informiert. Selbstverständlich kann er über die Bedienbox jederzeit in die Arbeitsabläufe eingreifen.



Delta-Bedientermi- nals



ISOBUS-Bedientermi- nals CCI 200



Der Jobrechner – das Zentrum der Bedienung: Der Jobrechner erfasst alle Impulse der Sensoren, informiert den Fahrer über die Bedieneinheit und steuert alle Arbeitsabläufe. Der Jobrechner ist der „Kopf“ der Maschine. Er entlastet den Fahrer.

Übersichtlich und hochwertig: Der elektromagnetisch arbeitende Ventilblock für die Folienwicklung aus einer Hand garantiert höchste Sicherheit. Für den Fall, dass die Elektrik einmal ausfallen sollte, können die Ventile per Hand betätigt werden.

Für alle Fälle: Durch Betätigung des Schnell-Stoppsschalters oder des Bügel- schalters an beiden Wickelarmen werden alle Funktionen der Wickleinrichtung unterbrochen. Diese Einrichtungen gewährleisten höchste Sicherheit im Arbeitsbereich der Maschine.



Darauf fahren Sie ab!

- Tandemachse
serienmäßig für Comprima
mit Folienwickleinrichtung
- Tandemachse optional
für Comprima ohne
Folienwickleinrichtung
- Hoher Fahrkomfort
- Hohe Laufruhe
- Geringere Belastung des
Bodens

Für spezielle Einsatzverhältnisse muss die Ausrüstung stimmen. Aus diesem Grunde hat KRONE für die Rundballenpressen der Baureihe Comprima eine Vielzahl von Fahrwerkvarianten im Programm. Sei es die Standard- oder Tandemachse, gebremst oder ungebremst, sei es die Bremsanlage über Druckluft oder die hydraulische Bremse als Exportvariante – Sie können wählen. So können Sie sicher sein, dass Sie für Ihre Einsätze optimal ausgerüstet sind und Ihre Arbeit sicher erledigen können.



Die Untenanhängung: Durch Drehen der Deichsel kann in Untenanhängung gefahren werden. Für die unterschiedlichen Anhängungen gibt es optional die Kugelkopfkupplung 80 oder länderspezifisch verschiedene Zugösen. Sie variieren in den Durchmessern und sind teilweise drehbar.



Die Obenanhängung: In vielen Ländern wird die Obenanhängung im Zugmaul bevorzugt. Die Höheneinstellung der Deichsel an die unterschiedlichen Anhängenhöhen erfolgt leicht und schnell. Die Raster geben Halt und Stabilität.



Auf sicherem Fuß: Der Stützfuß ist stabil und über eine Gewindespindel in der Höhe verstellbar. Der untere Teil lässt sich teleskopartig einschieben, so dass Sie Freiraum für voluminöse Schwade gewinnen. Optional kann er auch hydraulisch betätigt werden.



Wer schnell unterwegs ist, braucht Achsaggregate, die höheren Anforderungen gewachsen sind und mehr Laufruhe bieten. Die Tandemachse bietet mehr Komfort, sehr zum Vorteil bei zügiger Fahrt auf unebenen Straßen und schlechten Wegen. Zum anderen verteilt sich der Auflagedruck von zwei auf vier Rädern. Die Grasnarbe wird geschont, die Maschine zieht sich leichter. Die Druckluftbremsanlage oder die hydraulische Bremse als Exportvariante gibt Ihnen zusätzliche Sicherheit bei schneller Fahrt und in Hanglagen.



Für Ihre Sicherheit: Die Druckluftbremsanlage gibt es für die Comprima V 180 CX, CF 155 XC und CV 150 XC serienmäßig, für alle anderen Comprima als Option. Die Exportvarianten können mit einer hydraulischen Bremsanlage ausgerüstet werden.



Die Standardachse mit Reifen nach Wahl: Die Pressen sind je nach Type und Achse mit Bereifungen von 15.0/55-17 10 PR bis 500/55-20 12 PR erhältlich. Breite Reifen schonen den Boden und hinterlassen kaum Fahrspuren.



Die Portal-Tandemachse von KRONE steht nicht nur für optimale Bodenschonung, sondern auch für einen ruhigen und sicheren Lauf. Die Tandemachse ist je nach Pressentype mit Bereifungen von 15.0/55-17 10 PR bis 500/55-20 12 PR ausrüstbar.



KRONE excellent Wickelnetze



Mit **excellent EDGE**, **RoundEdge** und **StrongEdge** bietet KRONE ein Wickelnetzprogramm, das sich durch hochwertige Qualität auszeichnet und sich jederzeit den Erntebedingungen optimal anpasst. Da die KRONE Wickelnetze speziell für Rundballenpressen aus dem Hause KRONE entwickelt wurden, zeigen Sie hier **jederzeit beste Ergebnisse**.



excellent Edge

Das Universalnetz von KRONE. Es reicht genau von Kante zu Kante des Ballens und ist für jedes Erntegut sowie für jede Rundballenpresse bestens geeignet.



excellent RoundEdge

Deckt den Ballen aufgrund der noch besseren Breitlaufeigenschaften weit über die Kanten hinaus ab. Der sehr formstabile Ballen wird so noch besser gegen eindringende Feuchtigkeit sowie Bröckelverluste geschützt.



excellent StrongEdge

Das Kraftpaket unter den KRONE Netzen. Da hier zwei Kettfäden zu einem verkordelt sind, ist es enorm reißfest, hat größere Maschen und eine sehr hohe UV-Beständigkeit. Aufgrund dieser Eigenschaften ist es besonders zur Bergung von robustem Erntegut und in sonnenintensiven Regionen geeignet.



Technische Daten der KRONE excellent Wickelnetze

Produkt	Länge in m	Breite in mm	Anzahl lineare Kettfäden	min. Reißfestigkeit in kg	X-treme UV
Edge	2.600	1.245	50	260	✓
Edge	3.600	1.245	50	260	✓
RoundEdge	2.600	1.245	50	260	✓
RoundEdge	3.600	1.245	50	260	✓
StrongEdge	2.600	1.245	50*	320	✓
StrongEdge	3.600	1.245	50*	320	✓

* zu 25 Kettfäden verkordelt



X-treme UV
Bestmöglicher UV-Schutz bei allen KRONE Wickelnetzen garantiert.

KRONE excellent Silagefolien

Das KRONE excellent Slide Silagefolienprogramm bietet für jede Erntesituation drei hochwertige Produkte, die bestmögliche Silageergebnisse sowie höchste Futterqualität garantieren.



Ein Programm für alle Erntesituationen

Neben der praxisüblichen 750 mm breiten Folie bietet KRONE auch eine 500 mm breite Folie an. Mit einer Lauflänge von 1.800 m ist KRONE excellent Slide 500 im Vergleich zur Silagefolie mit 750 mm Breite ca. 17 % länger. Also, ein klarer wirtschaftlicher Vorteil bei kleinen Ballendurchmessern.



Folienbindung

KRONE excellent RoundWrap ist ein neues Produkt in der KRONE Folienfamilie. Mit einer Breite von 1.280 mm deckt sie den Ballen komplett ab und ist bestens für die Folienbindung der KRONE Rundballenpressen geeignet.



Technische Daten der KRONE excellent Silagefolien

Produkt	Breite mm	Länge in m	Dicke in µm	Lagen
SLIDE 500	500	1.800	25	5
SLIDE 750	750	1.500	25	5
SLIDE Extra	750	1.900	21	5
SLIDE Smart 750	750	1.500	25	3
RoundWrap	1.280	2.000	16	5



Technische Daten

Rundballenpressen

		Festkammer		Semivariable Ballenkammer	
Typ		Comprima F 125	Comprima F 125 XC	Comprima F 155	Comprima F 155 XC
Ballenmaß Ø x Breite	ca. mm	1.250 x 1.200	1.250 x 1.200	1.250 - 1.500 x 1.200	1.250 - 1.500 x 1.200
Länge	ca. mm	4.700	4.700	4.700	4.700
Breite	ca. mm	2.610	2.610	2.610	2.610
Höhe	ca. mm	2.650	2.650	3.150	3.150
Ungesteuerte Pick-up Aufnahmebreite (DIN 11220)	ca. mm	2.150	2.150	2.150	2.150
Anzahl der Zinkenreihen		5	5	5	5
Förderrotor		Serie	–	Serie	–
Schneidrotor mit 17 Messern Kürzester Messerabstand	ca. mm	–	Serie 64	–	Serie 64
Schneidrotor mit 26 Messern Kürzester Messerabstand	ca. mm	–	optional 42	–	optional 42
Bereifung Einzelachse 15.0/55-17 10 PR 500/50-17 10 PR 500/55-20 12 PR		Serie optional –	Serie optional optional	Serie optional –	Serie optional optional
Bereifung Tandemachse 15.0/55-17 10 PR 500/50-17 10 PR 500/55-20 12 PR		– –	Serie optional optional	Serie optional optional	Serie optional optional
Leistungsbedarf	ca. kW/PS	48/65	48/65	51/70	51/70
Stromversorgung		12 V	12 V	12 V	12 V
Hydraulische Anschlüsse		2 x EW	2 x EW	2 x EW	2 x EW

Alle Abbildungen, Maße und Gewichte entsprechen nicht unbedingt der Serienausführung und sind unverbindlich.



Variable Ballenkammer

Comprima V 150	Comprima V 150 XC	Comprima V 180	Comprima V 180 XC	Comprima V 210	Comprima V 210 XC
1.000 - 1.500 x 1.200	1.000 - 1.500 x 1.200	1.000 - 1.800 x 1.200	1.000 - 1.800 x 1.200	1.000 - 2.050 x 1.200	1.000 - 2.050 x 1.200
4.995	4.995	5.295	5.295	5.530	5.530
2.610	2.610	2.610	2.610	2.610	2.610
2.990	2.990	3.150	3.150	3.150	3.150
2.150	2.150	2.150	2.150	2.150	2.150
5	5	5	5	5	5
Serie	–	Serie	–	Serie	–
–	Serie 64	–	Serie 64	–	Serie 64
–	optional 42	–	optional 42	–	optional 42
Serie optional optional	Serie optional optional	Serie optional optional	Serie optional optional	– Serie optional	– Serie optional
– optional optional	– optional optional	– optional optional	– optional optional	– optional optional	– optional optional
51/70	51/70	59/80	59/80	66/90	66/90
12 V	12 V	12 V	12 V	12 V	12 V
2 x EW und freier Rücklauf	2 x EW und freier Rücklauf	2 x EW und freier Rücklauf	2 x EW und freier Rücklauf	2 x EW und freier Rücklauf	2 x EW und freier Rücklauf





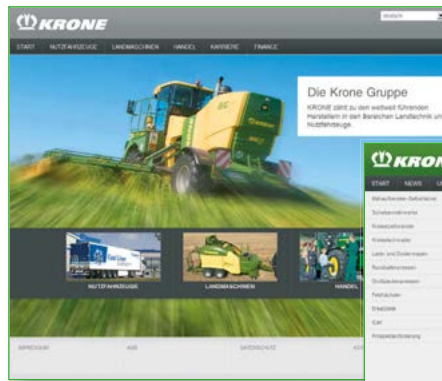
Technische Daten

Press-Wickel-Kombinationen

Typ		Comprima CF 155 XC	Comprima CV 150 XC	Comprima CV 210 XC
Ballenmaß Ø x Breite	ca. mm	1.250 - 1.500 x 1.200	1.000 - 1.500 x 1.200	1.000 - 2.050 x 1.200 (1.000 - 1.750 x 1.200)
Länge	ca. mm	6.578	7.239	7.560
Breite	ca. mm	2.960	2.960	2.960
Höhe	ca. mm	3.410	3.080	3.630
Ungesteuerte Pick-up Aufnahmebreite (DIN 11220)	ca. mm	2.150	2.150	2.150
Anzahl der Zinkenreihen		5	5	5
Förderrotor		–	–	–
Schneidrotor mit 17 Messern Kürzester Messerabstand	ca. mm	Serie 64	Serie 64	Serie 64
Schneidrotor mit 26 Messern Kürzester Messerabstand	ca. mm	optional 42	optional 42	optional 42
Bereifung Tandemachse 500/50-17 10 PR 500/55-20 12 PR 620/40-R 22.5 148 D		Serie Option –	Serie Option –	– Serie Option
Leistungsbedarf	ca. kW/PS	74/100	74/100	81/110
Stromversorgung		12 V	12 V	12 V
Hydraulische Anschlüsse		1 x EW	1 x EW	1 x EW

() = bei Einsatz Folienwickler

KRONE Online



Entdecken Sie die ganze Welt von KRONE unter www.krone.de. Auf vielen Seiten präsentieren wir Ihnen Zahlen, Fakten und Neuheiten und bieten darüber hinaus eine ganze Reihe von Serviceleistungen. Surfen Sie los und entdecken Sie, wie vielseitig KRONE sich im Netz darstellt.



Aktuelles

Hier finden Sie die aktuellsten Meldungen rund um das Thema KRONE. Von der Produktvorstellung bis zur Messerückschau. Hier sind Sie am Puls unserer Zeit.



Produkte

Informieren Sie sich umfassend über unser gesamtes Produktprogramm. Alles, was Sie dazu benötigen, vom Video bis zur Bedienungsanleitung, finden Sie kompakt unter dieser Rubrik.



Vertrieb

Ob Sie den KRONE Importeur in Japan suchen, oder den Händler in Ihrer Umgebung. Hier finden Sie Ihren KRONE Partner, der Ihnen in allen Belangen gerne weiterhilft.



Jobs

Sie interessieren sich für eine Tätigkeit bei KRONE? Sowohl im Landmaschinenwerk, als auch in der Nutzfahrzeugfertigung sucht KRONE oft tüchtige und motivierte Mitarbeiter, ein Blick lohnt sich immer.



Mediathek

Die KRONE „Datenbank“, Tausende von Dokumenten, Bildern, Testberichten und, und, und... finden sich in der KRONE Mediathek. Hier entdecken Sie auch sehr detaillierte Informationen zu den KRONE Produkten, die Sie interessieren.



Termine

Sie wollen KRONE live erleben? Finden Sie hier alle Termine, an denen wir KRONE Technik auf Messen oder im Einsatz zeigen, denn nichts überzeugt mehr als der eigene Praxiseindruck.



Service

Hier finden Sie alles, vom Ansprechpartner im Werk bis zur Finanzierung Ihrer KRONE Maschine. Und auch unsere vielfältigen Schulungsmodulare für Techniker und Anwender finden Sie hier im Überblick.



Download

Sie suchen einen KRONE Kalender für Ihren Desktop oder ein tolles Einsatzbild für eine Präsentation? Im KRONE Downloadbereich finden Sie viele nützliche Dinge, die Sie zur Gestaltung der verschiedensten Projekte einsetzen können.



Gebrauchtmachines

KRONE hat oft günstige Vorfür- oder Ausstellungsgeräte im Angebot. Finden Sie hier Ihre KRONE Maschine und stimmen sich mit Ihrem KRONE Vertriebspartner vor Ort über die Details eines eventuellen Kaufes ab.



Ersatzteile

24/7...Finden Sie an sieben Tagen in der Woche und zwar 24 Stunden lang Ihr KRONE Ersatzteil, online und ohne Wartezeiten. Das KRONE Agoparts-Portal bietet alle Ersatzteile mit Artikelnummer und genauer Bezeichnung. Per E-Mail können Sie sofort bei Ihrem KRONE Vertriebspartner bestellen.



Shop

Sie suchen ein Geschenk oder sind Sammler landtechnischer Modelle? Dann lohnt sich in jedem Fall ein virtueller Rundgang durch unseren KRONE Shop. Auch hier können Sie bequem online bestellen, und das ebenfalls zu jeder Tageszeit.

Ihr KRONE Vertriebspartner

Maschinenfabrik Bernard KRONE GmbH

Heinrich-Krone-Straße 10
D-48480 Spelle

Telefon: +49 (0) 5977.935-0
Telefax: +49 (0) 5977.935-339

info.idm@krone.de
www.krone.de